



VIEßMANN Group

VITOBLIC 200

Блочная тепловая электростанция -
электроэнергия и тепло из природного газа
Высокая эффективность благодаря сопряжению
электроэнергии и тепла
Общий коэффициент полезного действия до 96 %
Экономия первичной энергии до 27,5 %

Техническое описание



VITOBLIC 200

Блочная тепловая электростанция для
работы на природном газе
соответствует требованиям директивы
ЕС по газовым приборам и директивы ЕС
по машинам

Тип EM-199/263

Электрическая мощность 199 кВт
Тепловая мощность 263+20 кВт
Потребляемая мощность 538 кВт

Тип EM-199/293

Электрическая мощность 199 кВт
Тепловая мощность 293 кВт
Потребляемая мощность 553 кВт

Выходные данные



Устройство соответствует основополагающим требованиям применяемых стандартов и директив. Соответствие подтверждено. Соответствующие документы и оригинал декларации о соответствии хранятся у производителя.



УКАЗАНИЕ!

Модуль БТЭС Vitobloc 200 не пригоден для эксплуатации при 60 Гц. Поэтому он, в частности, не поставляется на рынок США и Канады.

Важные общие указания по применению

Техническое устройство должно использоваться только по назначению и с соблюдением руководства по монтажу, руководства по эксплуатации и руководства по обслуживанию. Техобслуживание и ремонт должны производить только авторизованные специалисты.

Техническое устройство эксплуатируется только в комбинациях, с принадлежностями и запчастями, которые указаны в руководствах по монтажу, эксплуатации и обслуживанию. Прочие комбинации, принадлежности и быстроизнашивающиеся части использовать только в том случае, если они однозначно предназначены для предусмотренного случая использования и не нарушают рабочие характеристики, а также требования безопасности.

Мы оставляем за собой право на технические изменения!

Данный документ является частью оригинального руководства по эксплуатации.

В результате постоянной модернизации возможны незначительные отличия в рисунках, рабочих шагах и технических характеристиках.

Обновление документации

Пожалуйста, свяжитесь с нами, если у вас есть предложения по улучшению или вы обнаружили несоответствия.

info@ess-landsberg.de

Тел. 08191 / 9279-0

Обозначение указаний

Данные указания в документации служат целям безопасности и требуют соблюдения.



ОПАСНОСТЬ!

Этот знак предупреждает об угрозе травмирования.



ВНИМАНИЕ!

Этот знак предупреждает об угрозе материального и экологического ущерба.



УКАЗАНИЕ!

Этим символом обозначаются указания, предназначенные для облегчения работы и более надежной эксплуатации.

Оглавление

1	Общие положения.....	4
1.1	Продолжительная эксплуатация в параллельном режиме работы с сетью	5
1.2	Режим резервного источника электропитания	5
1.3	Выбросы вредных веществ.....	5
1.4	Энергетический баланс.....	6
2	Описание продукта	7
2.1	Газовый двигатель внутреннего сгорания с принадлежностями.....	7
2.2	Муфта	10
2.3	Синхронный генератор переменного тока.....	10
2.4	Опорная рама	10
2.5	Трубопроводы	11
2.6	Система теплообменников.....	11
2.7	Система очистки отработанных газов	12
2.8	Система подачи смазочного масла	12
2.9	ОПЦИЯ: шумопоглощающий кожух и вытяжной вентилятор	12
2.10	Принадлежности базовой комплектации.....	13
2.11	Контрольные устройства	13
2.11	Шкаф управления.....	16
2.13	Контрольный перечень для работы в режиме резервного источника электропитания.....	18
3	Техобслуживание и восстановительный ремонт.....	19
3.1	Список работ по техобслуживанию и восстановительному ремонту	20
4	Технические характеристики	22
4.1	Рабочие параметры модуля БТЭС.....	22
4.2	Технические характеристики модуля БТЭС в комплекте	26
4.3	Габариты, вес и цвета.....	30
4.4	Монтаж.....	31
4.5	Соотношение пуск/останов	31
5	Общие указания по проектированию и эксплуатации	33
6	Предметный указатель	34
7	Декларация о соответствии	35

Общие положения

1 Общие положения

Модуль блочной тепловой электростанции (модуль БТЭС) - это готовый к подключению узел в сборе, оснащенный синхронным генератором с воздушным охлаждением для создания переменного тока 400 В, 50 Гц и сетевой воды с уровнем температуры "подача/возврат" - 85/65 °C

при полной нагрузке и стандартном перепаде температур 20 К. Каждый модуль БТЭС может эксплуатироваться в зависимости от тепловой или электрической нагрузки в диапазоне электрической нагрузки 50 – 100% (соответствует 60 – 100 % тепловой мощности).

Базовый объем поставки – серийное оснащение	
- Система очистки отработанных газов для достижения показателей по окислам азота, соответствующих стандарту TA-Luft 2002 (Техническое руководство по поддержанию чистоты воздуха 2002)	- Компактно интегрированное в модуль БТЭС распределительное устройство. Не требуется дополнительного места и дополнительных кабелей.
- Интерфейс передачи данных DDC для передачи параметров БТЭС системе управления инженерным оборудованием здания в виде аппаратного модуля RS 232 с протоколом передачи данных 3964 R (без RK512).	- Распределительное устройство, включая силовую часть генератора, блок управления, контроля и вспомогательного привода, а также микропроцессорную систему управления.
- Документация согл. DIN 6280 часть 14 на носителе данных (PDF)	- Независимая смазочная система с резервным баком для смазочного масла, рассчитана на ≥ 1 интервал техобслуживания.
- Память ошибок для регистрации всей цепи ошибок с рабочими параметрами для целенаправленного анализа неисправностей.	- Система пуска с зарядным устройством и вибропрочными необслуживаемыми батареями.
- Система дистанционного управления с клеммами для передачи сообщений о системных и общих неисправностях через беспотенциальные контакты в систему управления инженерным оборудованием здания.	- Синхронный генератор переменного тока с малым содержанием гармоник для опционального режима работы в качестве резервного источника питания в изолированной сети
- Газовый двигатель внутреннего сгорания от завода-производителя. Не рекомендуется использовать газифицированный двигатель или двигатель собственной разработки.	- Теплообменник сконструирован и проверен в соответствии с директивой для напорных устройств 97/23/EG.
- Газовая рампа согл. DVGW и DIN 6280 часть 14, включая термический запорный клапан и газовый шаровой кран	- Заводские испытания БТЭС в сборке (двигатель-генератор-теплообменник-шкаф управления) согл. DIN 6280, часть 15.
- Память событий – электронный журнал для непрерывной регистрации важнейших рабочих параметров.	- Защита теплообменника отработанных газов от отключения по причине плохого качества сетевой воды, коррозии и кавитации путем интеграции во внутренний контур охлаждения двигателя.
- Конструкция согл. директиве по газовым приборам 90/396/EWG и согл. директиве ЕС по машинам, изготовление согл. DIN ISO 9001.	- Откалиброванный электрический счетчик и эластичные соединения входят в объем поставки.

Таб. 1 Базовый объем поставки, серийное оснащение

Общие положения

1.1 Продолжительная эксплуатация в параллельном режиме работы с сетью

Данные по производительности и КПД см. на стр. 22 - 25, таблицы 6 и 7.

Показатели производительности и КПД соответствуют стандарту DIN ISO 3046/1, при температуре воздуха 25 °C, давлении воздуха 100 кПа (при установочной высоте до 100 м над уровнем моря), относительной влажности воздуха 30%, метановом числе 80 и коэффициенте реактивной мощности cos phi = 1. Допуск для всех значений КПД и тепловой мощности составляет 7%. Для значений расхода энергии допуск составляет 5 %.

Все остальные данные по модулю БТЭС указаны для параллельного режима работы с сетью.

Данные для диапазона частичных нагрузок предоставляются в информативном порядке; в соответствии с ISO и DIN без гарантии.

Используйте только допустимое топливо - природный газ - согл. директиве DVGW, рабочий лист G260, семейство газов 2, группа L. По запросу предоставляются все необходимые данные для газа другого качества и других условий монтажа

Коэффициент тока

Модуль БТЭС является серийным продуктом с номером изделия (CE-0433BT0002) согл. директиве по газовым приборам без устройств отвода тепла.

Коэффициент тока определен в рабочем листе AGFW FW308 как показатель электрической мощности, поделенный на тепловую мощность. Значение согл. таблицам 6 и 7 (стр. 22 - 25) находится в определенном диапазоне между 0,5 и 0,9 для когенерационных установок с двигателями внутреннего сгорания.

Коэффициент использования первичной энергии ENEV 2007

Коэффициент использования первичной энергии (обозначается знаком »fr«) указывает соотношение использованной первичной энергии и отданной конечной энергии, при этом в этом коэффициенте учтено не только преобразование энергии, но и передача. Иными словами это означает, что чем ниже коэффициент использования первичной энергии, тем лучше это сказывается при определении годового расхода первичной энергии. Чем экологичнее форма используемой энергии и способ ее преобразования, тем ниже коэффициент использования первичной энергии.

Экономия первичной энергии согласно директиве ЕС по когенерации

Показатель экономии первичной энергии - это экономия топлива в процентном отношении вследствие одновременного получения энергии и тепла в процессе выработки электроэнергии и тепла по сравнению с расходом тепла в системах без совмещения функций генерации тепла и электроэнергии.

Расчетная формула указана в приложении III директивы ЕС 2004/8/EG о продвижении ориентированной на расход полезного тепла теплоэлектроцентрали.

1.2 Режим резервного источника электропитания

По причине характеристической кривой момента вращения газовые двигатели с наддувом пригодны для использования в режиме работы в качестве резервного источника электропитания только условно (по запросу в случае необходимости).

Температура сетевой воды в обратной линии не должна превышать 65°C ни в режиме резервного источника электропитания, ни в параллельном режиме работы с сетью.

Функция режима резервного источника электропитания **не** может использоваться в случае работы абсорбционной холодильной установки.

1.3 Выбросы вредных веществ

Следующие эмиссионные показатели после очистки отработанных газов указаны для сухих ОГ при остаточном содержании кислорода 5 %.

Эмиссионные показатели	
Содержание NO _x , измерено как NO ₂	< 500 мг/Нм ³
Содержание CO	< 300 мг/Нм ³
Формальдегид CH ₂ O	< 60 мг/Нм ³

Таб. 2 Эмиссионные показатели после очистки ОГ

Общие положения

1.4 Энергетический баланс

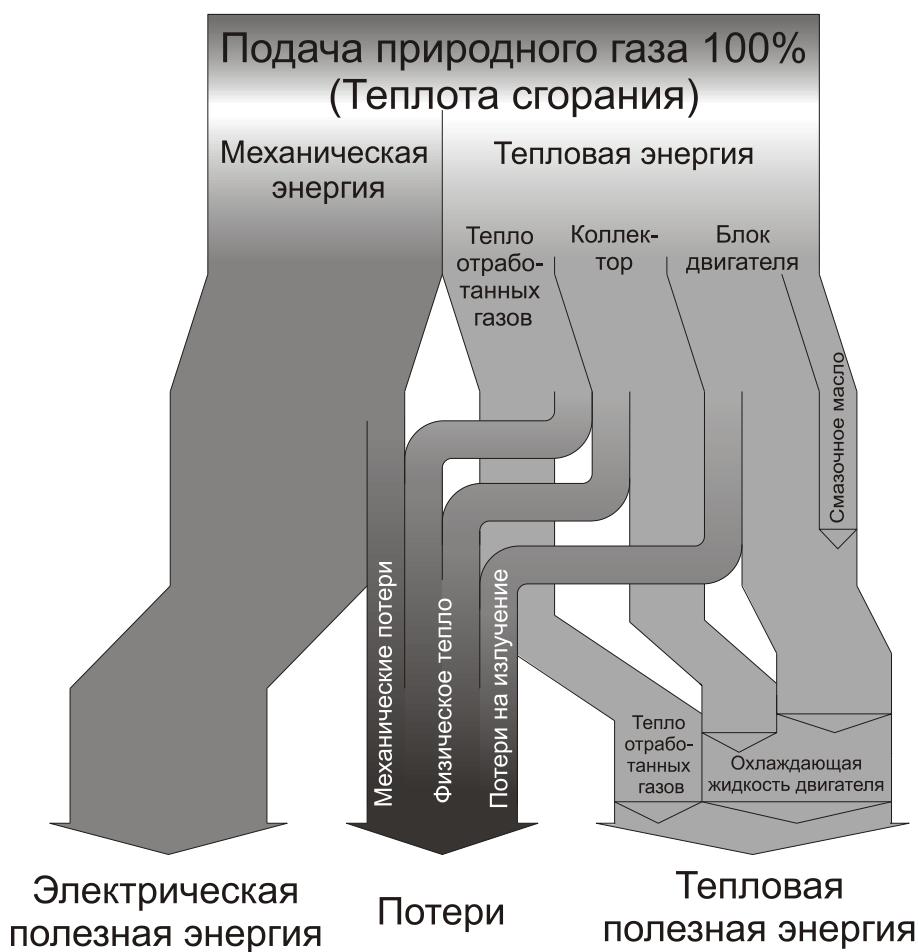
Энергетический баланс графически отображает поток энергии модуля БТЭС.

Энергетический баланс наглядно демонстрирует преобразование первичной энергии (природный газ, 100%) в электрическую и тепловую полезную энергию. Также отражены возникающие в ходе данного преобразования потери.

Электрическая полезная энергия возникает в результате процесса сгорания в газовом двигателе внутреннего сгорания и посредством его вращательного движения преобразуется с помощью синхронного генератора в электрический ток.

Тепловая полезная энергия возникает также в результате процесса сгорания в газовом двигателе внутреннего сгорания. Она расходуется на тепло ОГ, коллектор, блок двигателя и смазочную систему двигателя и предназначена для нагрева, например, сетевой воды.

Общий КПД модуля БТЭС получается из суммы электрической и тепловой полезной энергии.



Энергетические балансы

Охлаждение наддувочного воздуха
Расход энергии, теплота сгорания
Механическая энергия
Тепловая энергия
Электрическая полезная энергия
Тепловая полезная энергия
Потери

Vitobloc 200 EM-199/263
внеш. 50°C
100 %
39,0 %
61,0 %
37,0 %
48,9 %
10,4 %

Vitobloc 200 EM-199/293
внутр. 80°C
100 %
38,0 %
62,0 %
36,0 %
53,0 %
11,0 %

Рис. 1 Энергетический баланс модуля БТЭС

Описание продукта

2 Описание продукта

Модуль БТЭС состоит из различных узлов и частей, описание которых вы найдете в данной главе. Узлы и детали входят в объем поставки модуля БТЭС.

2.1 Газовый двигатель внутреннего сгорания с принадлежностями

2.1.1 Газовый ДВС

Газовый двигатель внутреннего сгорания используется в качестве ДВС с турбонаддувом и двухступенчатым охлаждением наддувочного воздуха с коэффициентом избытка воздуха (лямбда) $\approx 1,6$.

Охлаждение днища поршня обеспечивается струей масла под давлением. Отработанные газы выводятся через сухой выпускной коллектор.

Компоненты

Картер и блок цилиндров представляют собой цельнолитой узел. Картер переходит в блок из 6 цилиндров, расположенных в ряд. Гильзы цилиндров мокрого типа заменяемые и изготовлены из чугуна. Со стороны маховика картера расположен корпус редуктора. На нем крепится уплотнение коленчатого вала, ведущие шестерни для распределительного вала и масляный насос. Коленчатый вал из хром-молибденовой стали изготовлен методом штамповки и упрочненный нитридом. Он установлен соответственно в конце и между цилиндрами. Шатунные шейки предназначены для опоры шатуна.

Вкладыши подшипников из свинца/бронзы со свинцовыми/индиевыми покрытием и имеют стальную спинку. Шатуны также выполнены из хром-молибденовой стали, изготовлены штамповкой и установлены под углом.

Поршни изготовлены из алюминиевого сплава, имеющего незначительную степень расширения. Благодаря форме головки поршня образуется открытая камера сгорания. В головке поршня имеется три паза для поршневых колец. Распределительный вал изготовлен из чугуна/хромового сплава с закаленными кулаками и закреплен на концах и соответственно между поршнями.

Он расположен глубоко в картере. Головки из чугуна для каждого цилиндра закреплены на картере. Они имеют каналы охлаждения, отверстия для крепления свечей зажигания и по одному впускному и выпускному клапану для каждого цилиндра. Подвесные клапаны оснащены съемными направляющими.

2.1.2 Смазочная система двигателя

Двигатель смазывается с помощью циркуляционной системы смазки под давлением.

Из масляного поддона масло подается посредством шестереночного масляного насоса сначала в масляный радиатор, выполненный в виде трубчато-пластинчатого радиатора для масла/воды. Очистка смазочного масла осуществляется с помощью находящегося в основной магистрали картриджа масляного фильтра с бумажной вставкой. Оттуда происходит распределение отфильтрованного масла по различным масляным каналам.

Маслом смазываются подшипники коленчатого вала, шатунные подшипники и поршневой палец, опоры распределительного вала и коромысла. Смазка шестерней редуктора в картере осуществляется путем разбрызгивания масла. Система вентиляции картера подсоединенена к всасывающей линии воздуха для горения через маслоотделитель.

Компоненты

Смазочная система двигателя состоит из масляного поддона, масляного насоса, масляного фильтра с бумажной вставкой и различных масляных каналов.

Особенности

Система вентиляции картера подсоединенена к всасывающей линии воздуха для горения через маслоотделитель.

Описание продукта

2.1.3 Система охлаждения двигателя

Двигатель охлаждается с помощью замкнутого контура циркуляции воды.

Насос сначала подает охлаждающую жидкость через масляный радиатор в картер. С помощью интегрированных каналов для охлаждающей жидкости внутри картера обеспечивается охлаждение гильз и головок цилиндров. После прохождения по коллектору ОГ с водяным охлаждением охлаждающая жидкость снова выходит из двигателя.

Компоненты

Система охлаждения двигателя состоит из насоса с электроприводом, предохранительного клапана и мембранный расширительного бака.

Особенности

С помощью специальных мер, например, увеличения температуры в обратной линии или гидравлической схемы, двигатель следует защищать от слишком низких температур охлаждающей жидкости, возникающих в результате настройки слишком низкой температуры в обратной линии сетевой воды, или слишком большого объемного расхода сетевой воды. Гарантия не распространяется на случаи ущерба, возникшего в результате длительной эксплуатации при несоблюдении допустимых рабочих параметров.

2.1.4 Стартер

Стартер обеспечивает процесс пуска газового ДВС.

Тяговое реле стартера служит как для перемещения шестерни в зубчатый венец двигателя при ее введении в зацепление, так и для замыкания контактного моста для включения основной магистрали стартера.

Привод механизма включения стартера устроен таким образом, что толкающие движения тягового реле и вращательные движения электродвигателя стартера могут накладываться при любой возможной ситуации введения в зацепление. Муфта свободного хода (обгонная муфта) действует таким образом, что при приведенном в движение вале якоря шестерня захватывается, а при вращающейся быстрее шестерне ("обгон") соединение между шестерней и валом якоря расцепляется.

Компоненты

Стартер оснащен тяговым реле и механизмом включения. Стартер с принудительным включением шестерни имеет питающее напряжение 24 В при потреблении мощности 6,5 кВт.

2.1.5 Стартерные аккумуляторные батареи

Для запуска двигателя стартер и система зажигания (24 В) снабжаются электроэнергией от двух аккумуляторных батарей. Одновременно АКБ снабжают электроэнергией контрольные и регулировочные устройства (24 В).

Компоненты

Две АКБ (кислотные батареи 170 А ч, 2 × 12 В) являются необслуживаемыми и заполнены жидким электролитом.

Особенности

АКБ поставляются в сухом заряженном виде и заполняются электролитом перед введением блока БТЭС в эксплуатацию.

2.1.6 Фильтр воздуха для горения

Этот фильтр фильтрует подаваемый в газовый ДВС воздух для горения.

Компоненты

Фильтр воздуха для горения - это двухступенчатый воздухоочиститель с сухим фильтрующим элементом из полностью утилизируемого синтетического материала со сменным патроном бумажных фильтрующих элементов. Он встроен в линию подачи воздуха (на выходе фильтра). Максимальное разряжение перед газовым смесителем не должно превышать 30 мбар.

Особенности

Техобслуживание воздушного фильтра необходимо выполнять в соответствии с данными плана техобслуживания и с учетом особых условий в месте его установки.

Описание продукта

2.1.7 Газовая рампа и газовоздушный смеситель

Газоснабжение модуля БТЭС осуществляется по газовой рампе с предохранительной арматурой, поставляемой в разобранном виде, (компоненты имеют допуск по DVGW) в модульном исполнении. Газовую рампу необходимо размещать в непосредственной близости к двигателю над модулем.

Газовоздушный смеситель с прифланцеванной дроссельной заслонкой работает по принципу Вентури и смешивает газ с воздухом для горения.

Компоненты и функции

Газовая рампа входит в объем поставки модуля БТЭС согл. DIN 6280 часть 14 и состоит из:

– Газовый фильтр тонкой очистки (прилагается к комплекту поставки)

Газовый фильтр тонкой очистки защищает от загрязнения последовательно включенные устройства. Фильтровальный холст из полипропилена с неориентированным расположением волокон обеспечивает высокую пропускную способность, высокую степень очистки и продолжительный срок службы. Газовый фильтр тонкой очистки монтируется за пределами модуля.

– Эластичный шлангопровод из нержавеющей стали (прилагается к комплекту поставки)

Для устранения корпусного шума между газовым фильтром тонкой очистки и шаровым краном с термически срабатывающим блокирующим устройством.

– Шаровой кран с термически срабатывающим блокирующим устройством

Плавкая вставка фиксирует преднатяженный пружиной сжатия замыкающий элемент. При достижении температуры срабатывания 92–100 °C плавкий элемент освобождает замыкающий элемент. Он входит в закрывающий контур и образует посадку с натягом, которая сохраняется и в том случае, если нажимная пружина теряет свою силу под дальнейшим воздействием температуры.

– Реле давления газа для минимального давления

Реле давления газа предназначено для использования согл. DIN 3398 часть 1 и часть 2 и сконструировано для понижающегося давления.

– Два магнитных клапана

Два магнитных клапана выполнены в виде газовых предохранительных клапанов группы В согл. DIN 3391/3394, EN 161. Магнитные клапаны состоят из подпружиненной клапанной тарелки и фильтра для защиты седла клапана. Количество пускового газа и объемный расход можно настраивать. Клапан закрыт в обесточенном состоянии.

– Устройство для проверки герметичности

Оно состоит из контрольного электронного оборудования, устанавливаемого в шкаф управления модуля БТЭС, и реле давления. Устройство предназначено для газовых рамп с двумя предохранительными клапанами и проверяет перед включением и после выключения защитную функцию клапанов. Его задачей является обнаружение недопустимых

негерметичностей на одном из газовых клапанов и блокировка пуска БТЭС. Другой газовый клапан продолжит работать безупречно и возьмет на себя функцию надежной блокировки подачи газа.

– Регулятор нулевого давления для настройки на нулевое давление после газовой рампы

Регулятор нулевого давления поддерживает газовоздушную смесь в постоянном состоянии. Регулятор нулевого давления оснащен компенсационной мембраной для высокой точности регулирования при различном начальном давлении и нулевом балансе.

– Линейный исполнительный элемент

Линейный исполнительный элемент работает по принципу поворотной заслонки для линейного потока и настраивает газовоздушную смесь для лямбда-регулирования.

– Эластичный шлангопровод из нержавеющей стали

Эластичный шлангопровод из нержавеющей стали находится в модуле БТЭС.

– Газовоздушный смеситель с дроссельной заслонкой

Особенности

Давление потока газа в точке передачи "БТЭС - газовая рампа" должно составлять 20–50 мбар. Контроль герметичности необходимо проводить согласно EN 746-2 только при тепловой мощности от 1200 кВт и рекомендуется в DIN 33831-2 только, начиная от 390 кВт. Поставка осуществляется опционально по желанию.

2.1.8 Система зажигания

Система зажигания обеспечивает процесс пуска газового ДВС.

Зажигание через датчик распределительного вала осуществляется только во время такта впуска. Смещение зажигания в отдельных цилиндрах реализуется посредством соответствующих отверстий на приводной шестерне распределительного вала.

Компоненты

Система зажигания выполнена в виде бесконтактной электронной системы зажигания от разряда конденсатора на базе распределительного вала.

Она состоит из катушек зажигания (по одной на цилиндр), электронного распределителя зажигания, датчика числа оборотов для распределительного вала, силиконового кабеля зажигания, наконечника свечи и высокомощных промышленных свечей зажигания для стационарных газовых двигателей.

Особенности

Система зажигания предлагает возможности настройки момента зажигания во время работы и входы и выходы для внешнего регулирования опережения зажигания. Также можно отключить предохранительные устройства.

Описание продукта

2.2 Муфта

Муфта (фланцевая муфта) соединяет газовый ДВС с синхронным генератором переменного тока.

Компоненты

Фланцевая муфта выполнена из силиконовой резины, высокоэластична и устанавливается в осевом направлении. Она обеспечивает упруго-крутильное соединение между газовым ДВС и синхронным генератором переменного тока. Подвергнутый действию тангенциальных усилий, дискообразный резиновый элемент демпфирует вращательные движения и позволяет компенсировать несоосность.

Резиновый дискообразный элемент привулканизирован непосредственно на внутреннюю сторону ступицы. С фланцем муфты по периметру элемента имеется зубчатое зацепление на кулачках, благодаря этому во время эксплуатации создается практически беззазорное вставное соединение с геометрическим замыканием.

Резиновый дискообразный элемент привулканизирован непосредственно на внутреннюю сторону ступицы. С фланцем муфты по периметру элемента имеется зубчатое зацепление на кулачках, благодаря этому во время эксплуатации создается практически беззазорное вставное соединение с геометрическим замыканием.

2.3 Синхронный генератор переменного тока

Синхронный генератор переменного тока генерирует электрический ток посредством своего вращательного движения.

Синхронный генератор переменного тока приводится в действие посредством муфты от газового ДВС. С газовым двигателем он имеет жесткое фланцевое соединение через промежуточный корпус.

Компоненты

Синхронный генератор переменного тока оснащен автоматической системой регулировки cos-ф для работы между cos φ = 0,8 (индуктивная нагрузка) –1,0, регулируемым статическим устройством, электронной системой регулировки напряжения с защитой от скорости вращения ниже номинальной и дополнительным возбудителем на постоянных магнитах.

Стандартная на 2/3 хордовая обмотка статора позволяет работать в параллельном режиме работы с сетью с малым содержанием высших гармоник. Встроена демпферная обмотка для параллельного режима работы с другими генераторами. Встроена система контроля температуры обмотки.

Особенности

Саморегулирующийся бесщеточный синхронный генератор переменного тока с внутренними полюсами отвечает соответствующим предписаниям VDE 0530 и DIN 6280 часть 3 и стандарту качества ISO 9002.

2.4 Опорная рама

На опорной раме крепится модуль БТЭС (газовый ДВС, синхронный генератор переменного тока, теплообменник ОГ, система подачи смазки и опциональные элементы звукоизоляции). При установке дополнительно можно демонтировать шкаф управления БТЭС и гидравлическую систему, в которую входит насос для охлаждающей жидкости и пластинчатый теплообменник для сетевой воды. В верхней области и по бокам нижней области опору можно снимать, чтобы при выполнении проверки беспрепятственно приподнимать крупные конструктивные элементы с помощью грузоподъемных устройств, потолочного крана и т.п.

Компоненты

Опорная рама имеет крутильно-жесткую пустотелую конструкцию из прочной стандартной стали. Гидравлические переходные устройства для газа, отработанного газа, конденсата, сетевой воды и вентиляции модуля поставляются в готовом к подключению виде для линий заказчика на так называемой "стороне подключения". К остальным трем сторонам имеется свободный доступ для обслуживающего персонала и проведения техобслуживания. На опорной раме установлены резиновые элементы, которые демпфируют вибрации блока "двигатель-генератор". Опорная рама установлена на прокладках из материала "Sylomer" на полу без жесткого анкерного крепления.

Описание продукта

2.5 Трубопроводы

Трубопроводы монтируются предварительно на заводе-изготовителе и соединяют важнейшие элементы агрегата БТЭС (теплообменник охлаждающей жидкости, теплообменник ОГ и двигатель). Элементы полностью соединены трубопроводами для охлаждающей жидкости, сетевой воды и отработанных газов и оснащены необходимой изоляцией.

Компоненты

Все соединения труб для поглощения колебаний имеют металлические компенсаторы и гибкие шланговые соединения и выполнены в виде фланцевых или резьбовых соединений с плоским уплотнением. Водопроводы выполнены из стандартной стали, трубопроводы для отработанного газа - из нержавеющей стали.

2.6 Система теплообменников

В систему теплообменников входят теплообменник ОГ и теплообменник охлаждающей жидкости. Эти теплообменники используют посредством теплообмена тепло, выделяющееся при работе двигателя и содержащееся в отработанных газах.

Особенности

Теплообменники сконструированы в соответствии с директивой для напорных устройств 97/23/EWG и имеют вместе с трубопроводами необходимую изоляцию.

2.6.1 Теплообменник ОГ

Теплообменник ОГ передает тепло, выделяющееся с отработанными газами при работе газового ДВС, в водяной контур.

Компоненты

Теплообменник ОГ имеет приварные трубные решетки из нержавеющей стали 1.4571 и секцию прямых труб (возможность оптимальной очистки). Впускная камера изготовлена из нержавеющей стали 1.4828 и выпускная камера - из нержавеющей стали 1.4571. Наружная обшивка выполнена из стандартной стали и имеет по бокам подключения для воды с фланцевыми соединениями согл. DIN.

Особенности

Выпускную камеру можно демонтировать, благодаря этому можно легко, экологично и экономично выполнять механическую чистку.

Теплообменник ОГ встроен при этом в контур охлаждения двигателя ("внутренний контур охлаждения"). Таким образом, он защищен от термического напряжения, возникающего в результате плохого качества сетевой воды.

2.6.2 Теплообменник охлаждающей жидкости (пластинчатый теплообменник)

Паянный пластинчатый теплообменник передает выделяющееся тепло от газового ДВС и отработанных газов в водяной контур.

Компоненты

Пластинчатый теплообменник состоит из пакета пластин, спаянных методом вакуумной пайки с содержанием меди 99,99 %.

Каждая вторая пластина повернута в плоскости на 180°, благодаря чему образуются две отделенных друг от друга проточные части, в которых среды (охлаждающая жидкость двигателя, сетевая вода) циркулируют противотоком. Благодаря форме пластин создается высокотурбулентный поток, позволяющий очень эффективно передавать тепло даже при незначительном объемном расходе.

Особенности

Теплообменник имеет бескаркасное исполнение для монтажа трубопроводов, пластины выполнены из нержавеющей стали, материал 1.4404 (AISI316).

2.6.3 Охлаждение наддувочного воздуха

Охлаждение наддувочного воздуха осуществляется в две ступени.

В исполнении "EM-199/293" обе ступени интегрированы во внутренний контур охлаждения двигателя.

В исполнении "EM-199/263" в контур охлаждения двигателя включена только высокотемпературная ступень. Для низкотемпературной ступени охлаждающая жидкость подается отдельно из внешнего источника.

ВНИМАНИЕ!

! Давление в системе на низкотемпературной ступени не должно превышать 2 бар! В противном случае заказчик должен предусмотреть гидравлическое разделение системы с помощью теплообменника.

Описание продукта

2.7 Система очистки отработанных газов

После очистки отработанный газ подается в расположенный в раме теплообменник ОГ. Катализатор окисления (окисление CO и CnHm) снижает выброс вредных веществ в отработанных газах.

Компоненты

Каталитически активное покрытие нанесено на теплостойкую сталь. Монолитная металлическая подложка состоит из ферритной нержавеющей листовой стали, толщина стенок составляет 0,04 мм. Корпус выполнен из нержавеющей стали с высокой степенью термостойкости. Выпускной фланец для ОГ расположен на стороне подсоединения модуля БТЭС.

Особенности

В целях предотвращения преждевременного старения рабочая температура катализатора ограничена значениями ниже 700 °C.

Катализатор встроен в линию ОГ после двигателя и удобен в обслуживании, лямбда-зонд при лямбда ≈ 1,6 встроен в систему ОГ модуля БТЭС непосредственно после выхода двигателя.

2.8 Система подачи смазочного масла

Каждый модуль БТЭС оснащен устройством для контроля уровня смазочного масла. При помощи смотрового окна виден уровень масла и его можно контролировать. Посредством электродатчика уровня с контактом для сигнала тревоги можно контролировать минимальное и максимальное значение. Расход масла покрывается из резервного бака для смазочного масла, объем которого ≥ одного интервала техобслуживания.

Старое масло можно сливать из модуля БТЭС самотеком. Оно собирается в резервуар для старого масла и утилизируется. Заполнение свежим маслом происходит, как правило, 20-литровыми канистрами.

Компоненты

Система подачи смазочного масла состоит из устройства для контроля уровня смазочного масла, смотрового окна электродатчика уровня с контактом сигнала тревоги (масло-мин., масло-макс.) и переключателя дополнительного заполнения с управлением клапанами, резервного бака для смазочного масла, бака для свежего масла (с расположенным снаружи индикатором расхода), наливного патрубка, каплеулавливающего и приемного поддонов (под модулем БТЭС).

Особенности

В целях безопасности каплеулавливающий и приемный поддоны могут вместить весь объем масляного поддона двигателя, бака со свежим маслом и контура для охлаждения двигателя и отвечают, таким образом, требованиями Закона о регулировании водного режима (WHG).

2.9 ОПЦИЯ: шумопоглощающий кожух и вытяжной вентилятор

Обшивка модуля БТЭС состоит из шумопоглощающего кожуха и шумопоглощающих элементов для блока двигатель/генератор и обшивки блока теплообменника. Вытяжной вентилятор обеспечивает вентиляцию в модуле БТЭС.

Компоненты

Шумопоглощающие элементы выполнены из листовой стали, обшиты комбинированными элементами из композиционного пенного наполнителя (200 кг/м³) и мягкого пеноматериала с высокими абсорбирующими свойствами и дополнительным поверхностным покрытием. Покрытие толщиной 25 мкм устойчиво к брызгам бензина и моторного масла и легко чистится. Защитное покрытие защищает от механических повреждений, обладает превосходной стойкостью к старению. Огнестойкость согл. FMVSS 302 либо DIN 75200.

Всасывающая линия воздуха для горения находится за пределами шумопоглощающего кожуха на верхней части обшивки.

Всасывание свежего воздуха осуществляется сбоку через вентиляционные решетки в обшивке шумопоглощающего кожуха.

Шумопоглощение кожуха на средних частотах составляет прибл. 20 дБ. Соединительный парусиновый патрубок входит в комплект поставки.

Особенности

Для проведения проверок можно демонтировать несущую конструкцию для беспрепятственного использования подходящих грузоподъемных устройств.

Обшивка модуля БТЭС легко снимается для проведения монтажных работ.

Вытяжной вентилятор с напором макс. 500 Па для стабильных условий эксплуатации при повышенной температуре приточного воздуха прибл. до 35 °C.

Описание продукта

2.10 Принадлежности базовой комплектации

2.10.1 Набор эластичных соединений

Эластичные соединения предназначены для оптимального подавления корпусного шума в местах соединений трубопроводов с модулем БТЭС.

Компоненты

- 1 осевой компенсатор для ОГ - условный проход DN 150, фланец PN 10, конструктивная длина 240 мм, с допуском DVGW
- гофрированных шлангопровода круглого сечения для системы отопления - условный проход DN 65, фланец PN 10, номинальная длина NL 1000, со свободным фланцем PN 10, из стали
- 2 гофрированных шлангопровода круглого сечения для системы отопления - условный проход 1“, фланец PN 10, номинальная длина NL 1000 для охлаждения наддувочного воздуха для исполнения EM-199/263
- 1 осевой газовый компенсатор - условный проход DN 50 PN 6, сильфон из нержавеющей стали 1.4571, многослойный, с резьбовыми соединениями из ковкого чугуна, оцинкованный, конструктивная длина 259 мм (в ненатянутом состоянии), с допуском DVGW
- Парусиновый патрубок для отходящего воздуха (уже установлен на опциональном блоке вытяжного вентилятора), плоский фланец 550 x 550 мм P20

Поставка

Поставка отдельно для монтажа на месте

2.10.2 Электрический счетчик кВтч

Каждый модуль БТЭС оснащен откалиброванным электрическим счетчиком кВтч, включая преобразователь.



УКАЗАНИЕ!

Поверочное клеймо, проставляемое у изготовителя официально признанным органом контроля. Срок действия поверки - 8 лет. Согласно немецким правилам поверки отдельное заключение или сертификат не требуется, однако владелец измерительного прибора обязан соблюдать правовые предписания!

Поставка

Установка в шкафу управления модуля

2.11 Контрольные устройства

Контроль с помощью датчика для давления масла, температуры охлаждающей жидкости, температуры отработанного газа, температуры сетевой воды и числа оборотов, а также датчика для мин. давления охлаждающей жидкости, мин. уровня смазочного масла и предохранительного ограничителя температуры, включая кабели для шкафа управления.

Описание продукта

2.11.1 Vitobloc 200 EM-199/263

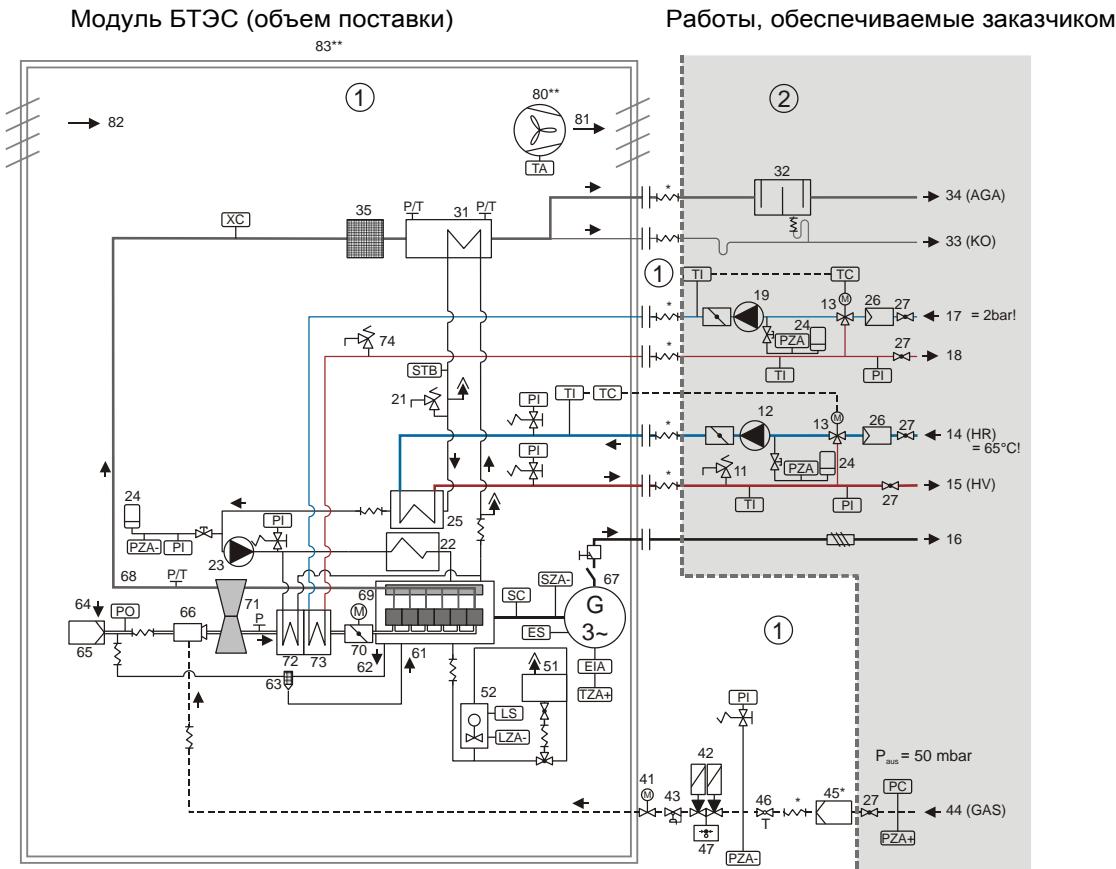


Рис. 2 Контрольные устройства, исполнение Vitobloc 200 EM-199/263 с отдельным низкотемпературным контуром; (поз. 80 и 83 опционально) Если давление системы в контуре охлаждения наддувочного воздуха (17+18) превышает 2 бар, то заказчик должен предусмотреть гидравлический разделитель!

Общая легенда

- (1) Модуль БТЭС (входит в объем поставки)
- (2) Работы, выполняемые заказчиком
- 10 Защита от дефлаграции (бигаз)
- 11 Предохранительный клапан (сетевая вода)
- 12 Насос для сетевой воды
- 13 Устройство регулирования температуры в обратной линии
- 14 Обратная линия сетевой воды (HR)
- 15 Линия подачи сетевой воды (HV)
- 16 Силовое электропитание 400 В, 50 Гц
- 17 Линия подачи охлаждающей жидкости для охлаждения наддувочного воздуха
- 18 Обратная линия охлаждающей жидкости для охлаждения наддувочного воздуха
- 19 Водяной насос для охлаждения наддувочного воздуха
- 21 Предохранительный клапан (охлаждающая жидкость двигателя)
- 22 Масляный радиатор
- 23 Насос для охлаждающей жидкости
- 24 Мембранный расширительный бак
- 25 Термообменник охлаждающей жидкости
- 26 Греязловитель
- 27 Запорный клапан
- 31 Термообменник ОГ
- 32 Шумоглушитель
- 33 Выход конденсата (КО)
- 34 Выход ОГ (AGA)
- 35 Катализатор
- 41 Лямбда-регулирующий клапан
- 42 Магнитный клапан
- 43 Регулятор нулевого давления

- 44 Подключение газа (GAS)
- 45 Газовый фильтр, поставка отдельно
- 46 Газовый шаровой кран с термическим предохранительным клапаном
- 47 Контроль герметичности
- 51 Дополнительный бак для смазочного масла (свежее масло)
- 52 Автоматическая система долива с индикацией уровня смазочного масла
- 61 Обратная линия смазочного масла (от маслостабилизатора)
- 62 Вентиляция картера
- 63 Маслостабилизатор
- 64 Воздух для горения
- 65 Воздушный фильтр
- 66 Газовоздушный смеситель
- 67 Генератор
- 68 Коллектор ОГ
- 69 Двигатель
- 70 Регулятор числа оборотов и дроссельная заслонка
- 71 Турбонагнетатель
- 72 Охладитель наддувочного воздуха (интеркулер) (1-й этап)
- 73 Охладитель наддувочного воздуха (интеркулер) (2-й этап)
- 74 Выпускной клапан, контур низкой температуры
- 80 Вытяжной вентилятор
- 81 Отводимый воздух
- 82 Подаваемый воздух
- 83 Шумоглушающий кожух

Точки измерения:

- EIA Контроль индикации генератора
- ES Управление мощностью генератора
- LS Управление уровнем заполнения
- LZA Контроль минимального уровня заполнения
- P Давление
- PC Регулировка давления
- PI Индикация давления
- PO Визуальная индикация давления
- PZA- Отключение при минимальном давлении
- PZA+ Отключение при максимальном давлении
- SC Регулятор числа оборотов
- STB Предохранительный ограничитель температуры
- SZA- Число оборотов ниже номинального
- T Температура
- TA Температура отводимого воздуха перед вентилятором
- TC Регулирование температуры
- TI Индикация температуры
- TZA+ Контроль температуры обмотки генератора
- XC Лямбда-зонд

* Поставка отдельно для монтажа на месте

** Опциональная комплектация

УКАЗАНИЕ!



Для безопасного оборудования
подключения отопительного контура
использовать только прошедшие
типовые испытания детали!

Описание продукта

2.11.2 Vitobloc 200 EM-199/293

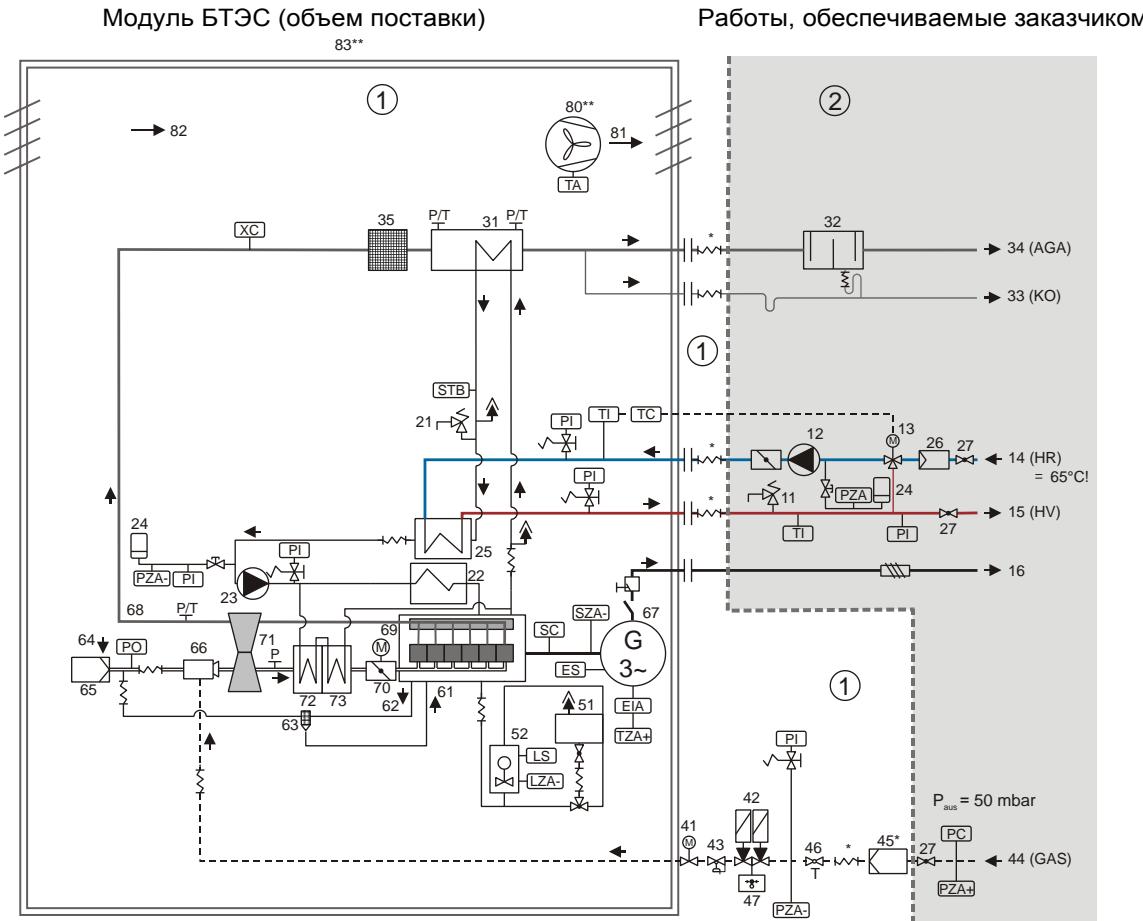


Рис. 3 Контрольные устройства, исполнение Vitobloc 200 EM-199/293; (поз. 80 и 83 в качестве опции)

Общая легенда

- (1) Модуль БТЭС (входит в объем поставки)
- (2) Работы, выполняемые заказчиком
- 10 Защита от дефлаграции (биогаз)
- 11 Предохранительный клапан (сетевая вода)
- 12 Насос для сетевой воды
- 13 Устройство регулирования температуры в обратной линии
- 14 Обратная линия сетевой воды (HR)
- 15 Линия подачи сетевой воды (HV)
- 16 Силовое электроснабжение 400 В, 50 Гц
- 17 Линия подачи охлаждающей жидкости для охлаждения наддувочного воздуха
- 18 Обратная линия охлаждающей жидкости для охлаждения наддувочного воздуха
- 19 Водяной насос для охлаждения наддувочного воздуха
- 21 Предохранительный клапан (охлаждающая жидкость двигателя)
- 22 Масляный радиатор
- 23 Насос для охлаждающей жидкости
- 24 Мембранный расширительный бак
- 25 Термообменник охлаждающей жидкости
- 26 Грязеуловитель
- 27 Запорный клапан
- 31 Теплообменник ОГ
- 32 Шумоглушитель
- 33 Выход конденсата (КО)
- 34 Выход ОГ (AGA)
- 35 Катализатор
- 41 Лямбда-регулирующий клапан
- 42 Маеннитный клапан
- 43 Реулятор нулевого давления

- 44 Подключение газа (GAS)
- 45 Газовый фильтр, поставка отдельно
- 46 Газовый шаровой кран с термическим предохранительным клапаном
- 47 Контроль герметичности
- 51 Дополнительный бак для смазочного масла (свежее масло)
- 52 Автоматическая система долива с индикацией уровня смазочного масла
- 61 Обратная линия смазочного масла (от маслоподателя)
- 62 Вентиляция картера
- 63 Маслоподатель
- 64 Воздух для горения
- 65 Воздушный фильтр
- 66 Газовоздушный смеситель
- 67 Генератор
- 68 Коллектор ОГ
- 69 Деиагетель
- 70 Реулятор числа оборотов и дроссельная заслонка
- 71 Турбонагнетатель
- 72 Охладитель наддувочного воздуха (интеркулер) (1-й этап)
- 73 Охладитель наддувочного воздуха (интеркулер) (2-й этап)
- 74 Выпускной клапан, контур низкой температуры
- 80 Вытяжной вентилятор
- 81 Отводимый воздух
- 82 Подаваемый воздух
- 83 Шумоглощающий кожух

Точки измерения:

- | | |
|------|---|
| EIA | Контроль индикации генератора |
| ES | Управление мощностью генератора |
| LS | Управление уровнем заполнения |
| LZA | Контроль минимального уровня заполнения |
| P | Давление |
| PC | Регулировка давления |
| PI | Индикация давления |
| PO | Визуальная индикация давления |
| PZA- | Отключение при минимальном давлении |
| PZA+ | Отключение при максимальном давлении |
| SC | Регулятор числа оборотов |
| STB | Предохранительный ограничитель температуры |
| SZA- | Число оборотов ниже номинального |
| T | Температура |
| TA | Температура отводимого воздуха перед вентилятором |
| TC | Регулирование температуры |
| TI | Индикация температуры |
| TZA+ | Контроль температуры обмотки генератора |
| XC | Лямбда-зонд |

* Поставка отдельно для монтажа на месте
** Опциональная комплектация

УКАЗАНИЕ!

Для безопасного оборудования подключения отопительного контура использовать только прошедшие типовые испытания детали!



Описание продукта

2.11 Шкаф управления

Шкаф управления закреплен на модуле БТЭС. Все следующие компоненты, включая кабели, находятся внутри модуля БТЭС.

2.11.2 Краткое описание

Силовая часть генератора	
Силовой выключатель четырехполюсный, с термомагнитным размыкателем, с ручным приводом	
Контактор генератора	
Комплект преобразователя тока	
Откалиброванный электрический счетчик кВтч, вкл. преобразователь	
Блок управления, контроля и вспомогательного привода	
Синхронизация и контроль сети	
Системы управления и реле для насоса охлаждающей жидкости, стартера, вытяжного вентилятора, газовой рампы	
Регулировка мощности для прогрева, постоянного и переменного значения с функцией рампы при пуске и останове, регулировка числа оборотов и мощности с помощью электронного регулятора числа оборотов с электрическим исполнительным элементом, воздействующим на газовоздушную дроссельную заслонку	
Розетка 230 В для проведения техобслуживания	
Переключатель с ключом для аварийного отключения (аварийный останов)	
Зарядное устройство АКБ	
Микропроцессорное управление	
Дисплей для индикации рабочих показателей и неполадок в виде появляющихся окон	
2 отдельных микропроцессора, соответственно для пуска и останова в параллельном режиме работы с сетью и режиме резервного источника электропитания, включая лямбда-регулировку и защиту/контроль сети	
Отдельные защищенные паролем уровни доступа для энергоснабжающих предприятий, параметрирования и ручного управления	
Беспотенциальные входы для дистанционного пуска, регулировки постоянных и переменных значений и запуска в качестве резервного источника	
Память событий для регистрации мин-макс. аналоговых значений с целью оптимизации работы	
Память ошибок для регистрации всей цепи ошибок с рабочими параметрами без возможности удаления для целенаправленного анализа неисправностей	
Интерфейс DDC через RS 232 с протоколом 3964R (RK 512 подбирается заказчиком в соответствии с аппаратным и программным обеспечением на месте установки) – другие интерфейсы по запросу	
Сообщения о системных и общих неисправностях через беспотенциальные контакты	
Опция: дистанционный контроль данных	

Таб. 3 Компоненты шкафа управления

Описание продукта

2.12.2 Принципиальная электрическая схема для параллельного режима работы с сетью и режим резервного источника электропитания

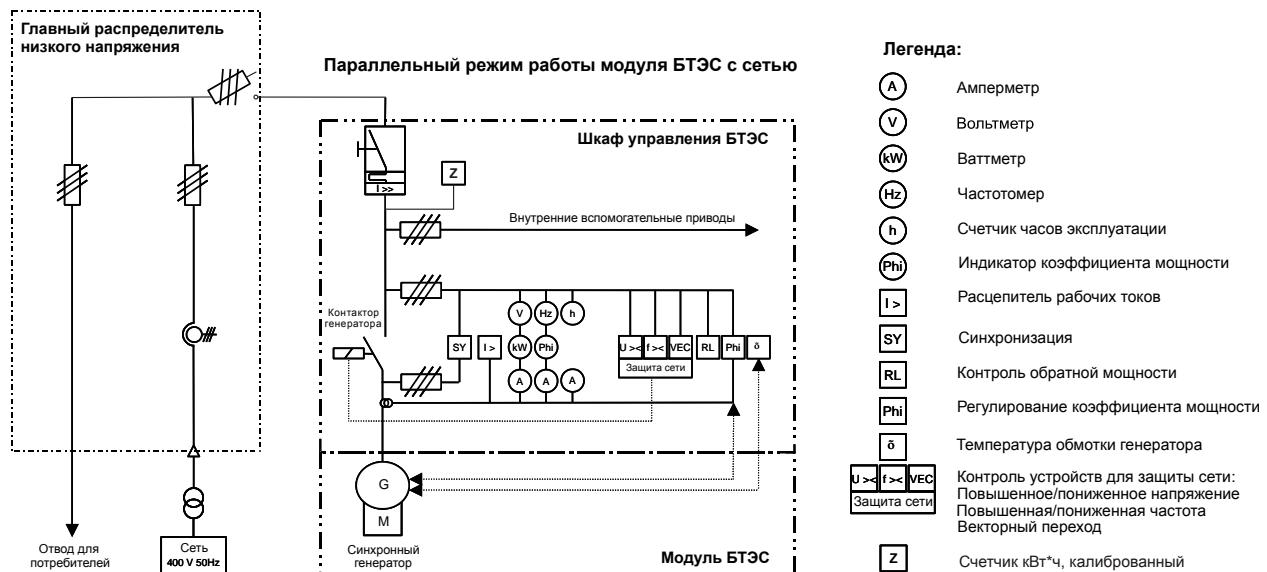


Рис. 4 Принципиальная электрическая схема для параллельного режима работы с сетью

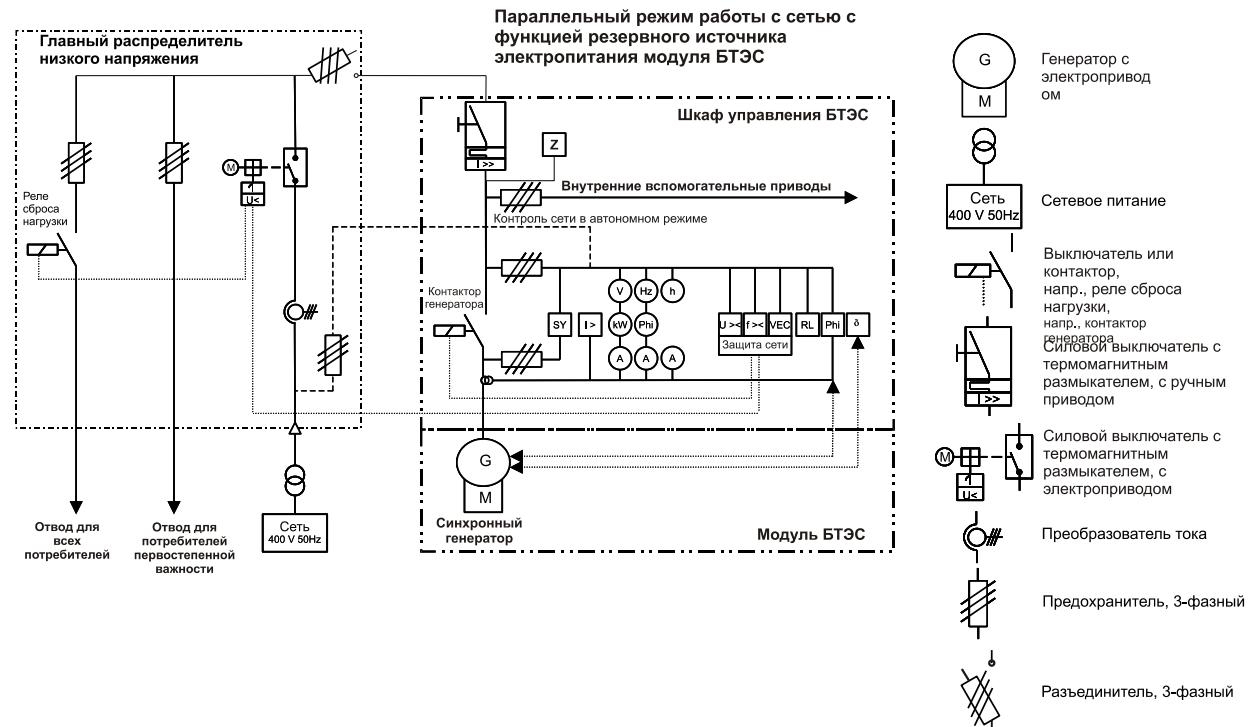


Рис. 5 Принципиальная электрическая схема для параллельного режима работы с сетью и режима резервного источника электропитания

Описание продукта

2.13 Контрольный перечень для работы в режиме резервного источника электропитания

При проектировании установок БТЭС для работы в режиме резервного источника электропитания необходимо выяснить следующие пункты и согласовать их с изготовителем БТЭС:

- Каков режим эксплуатации установки для работы в режиме резервного источника электропитания?
Необходимо предоставить, по меньшей мере, одну однолинейную схему для разъяснения. Необходимо указать и отметить в плане управляемые БТЭС выключатели.
- Для каких нагрузок должно быть обеспечено электроснабжение?
Необходимо предоставить список самых мощных потребителей с указанием значений мощности и тока. Затем изготовитель БТЭС определит допустимое подключение нагрузки. При необходимости после согласования заказчик должен предусмотреть возможность сброса нагрузки.
- Меры защиты: Должны быть проверены выбранные предохранительные устройства со стороны заказчика.
- Допустимая температура в обратной линии сетевой воды в установках БТЭС для работы в режиме резервного источника электропитания составляет макс. 65°C в параллельном режиме работы с сетью и режиме резервного источника электропитания. Поэтому эти установки БТЭС не предназначены для снабжения абсорбционных холодильных установок.
- Главный газовый электромагнитный клапан, сетевой секционный выключатель и соответствующий расцепитель рабочих токов должны иметь питание с буферной батареей. Питающее напряжение 230 В для главного газового магнитного клапана или сетевого секционного выключателя не допускается! Главный газовый электромагнитный клапан и привод сетевого секционного выключателя от БТЭС не запитываются!
- Настройка и ответные сигналы выключателей выполняются с электриком заказчика или поставщиком БТЭС.
- Если у заказчика вышестоящая система регулировки не может обеспечить автоматическое бесперебойное включение установки в случае возникновения неполадок в сети, то при сбое в сети сообщения об ошибках из отопительных или вентиляционных систем заказчика могут привести к отключению БТЭС, например, в результате недостаточного отвода тепла. В этом случае вышеющую систему регулировки следует оснастить источником бесперебойного питания (ИБП).
- Непосредственно после ввода БТЭС в эксплуатацию необходимо проверить также работу в режиме резервного источника электропитания со всеми участниками. При невозможности таковой проверки необходимо назначение новой даты проверки, оплата за которую будет рассчитываться в соответствии с объемом работ.
- Электропитание спринклерного насоса регламентируется более строгими предписаниями VdS и не может гарантироваться в случае БТЭС в обычной комплектации.
- При применении нескольких модулей БТЭС в режиме резервного источника электропитания необходимо предусмотреть соответствующие системы управления (напр., Multi-Modul-Management MMM) с распределением активной нагрузки.
- Подключение БТЭС к имеющемуся дизельному агрегату аварийного питания не рекомендуется ввиду различия регулировочной характеристики газовых и дизельных двигателей! Основным условием является техническая оснащенность дизельного агрегата аварийного питания для параллельной работы с другими генераторными агрегатами (например, регулируемое напряжение генератора, цифровые входы для распределения активной нагрузки в системе управления дизельного агрегата).

Техобслуживание и восстановительный ремонт

3 Техобслуживание и восстановительный ремонт

Для модуля БТЭС необходимо учитывать связанные с его эксплуатацией расходы на проведение проверок, техобслуживания и восстановительного ремонта.

В ходе использования по назначению модуль БТЭС подвергается различным воздействиям: износу, старению, коррозии, тепловым и механическим нагрузкам. Это считается износом согласно DIN 31051. В зависимости от конструкции детали модуля БТЭС имеют запас износостойкости, обеспечивающий надежную эксплуатацию установки БТЭС в соответствии с эксплуатационными условиями до момента ухудшения работоспособности. Затем данные детали необходимо заменить, разделяя при этом изнашивающиеся детали и детали с ограниченным сроком эксплуатации.

Определения по DIN 31051 – "Изнашивающаяся деталь"

Изнашивающиеся детали - это детали, которые неизбежно изнашиваются в ходе эксплуатации и замена которых предусмотрена конструкцией. К ним относятся, в основном, свечи зажигания, воздушные и масляные фильтры и т.п. Их замена производится периодически в так называемые интервалы "Проверки и техобслуживания" ("Периодическое техобслуживание").

Определения по DIN 31051 – "Деталь с ограниченным сроком эксплуатации"

Детали с ограниченным сроком эксплуатации - это детали, срок службы которых короче по отношению к сроку службы всего модуля БТЭС и не может быть продлен с помощью технически возможных и экономически оправданных средств. К ним относятся, в основном, головки цилиндров, вкладыши подшипников, катализатор, теплообменник и т.д. Их замена осуществляется по результатам проверок с большими временными интервалами. В этом случае речь идет о восстановительном ремонте.

Надлежащее техобслуживание модуля БТЭС авторизованным персоналом играет важную роль для безупречной работы и предоставления гарантии. Разрешается использовать только оригинальные запчасти и одобренные изготовителем БТЭС эксплуатационные материалы (смазочное масло). Эксплуатирующая сторона несет ответственность за обеспечение и соблюдение предписаний по эксплуатационным материалам.



ВНИМАНИЕ!

Техобслуживание следует проводить минимум один раз в год, охлаждающую жидкость необходимо заменять не реже одного раза в 2 года.



УКАЗАНИЕ!

Расчетный срок эксплуатации модуля БТЭС составляет не менее 10 лет при условии регулярного техобслуживания и восстановительного ремонта.

Техобслуживание и восстановительный ремонт

3.1 Список работ по техобслуживанию и восстановительному ремонту

Этап техобслуживания	Проведение работ по техобслуживанию:
A/B/C	Замена масла
A/B/C	Замена масляного фильтра
A/B/C	Очистка бака для смазочного масла в EM-18/36 (только для 2002 года выпуска)
A/B/C	Проверка системы разбрызгивания масла в EM-18/36 (только для 2002 года выпуска)
A/B/C	Проверка состояния АКБ и напряжения зарядки / при необходимости долить дистил. воды
A/B/C	Замена вкладыша воздушного фильтра, очистка корпуса воздушного фильтра
A/B/C	Измерение зазора клапана, при необходимости отрегулировать
A/B/C	Проверка давления охлаждающей жидкости, при необходимости долить и возм. удалить воздух
A/B/C	Проверка выходного штуцера конденсата, при необходимости очистить / проверка нейтрализатора
A/B/C	Проверка дроссельной заслонки и тяги/проверка зубчатого ремня, при необходимости смазать
A/B/C	Проверка провода зажигания, штекера свечи зажигания
A/B/C	Проверка свечей зажигания, расстояния между электродами, при необходимости отрегулировать.
A/B/C	Проверка момента зажигания
A/B/C	Проверка процесса пуска - останова / работы
A/B/C	Регистрация или печать общих рабочих характеристик
A/B/C	Проверка противодавления ОГ после двигателя
A/B/C	Общий контроль герметичности / выборочная проверка посадки винтов.
A/B/C	Контроль работы автоматической системы доливки масла / проверить настройку уровня
A/B/C	Открыть кран для доливки масла / отметить уровень масла
A/B/C	Сброс интервала техобслуживания
A/B/C	Общая очистка модуля / утилизация чистящих средств, канистр для масла и т.д.
A/B/C	Общий визуальный контроль компонентов шкафа управления
B/C	Проверка зубчатого ремня для распределительного вала, натяжного ролика и водяного насоса (только EM-18/36)
B/C	Проверка уровня антифризного средства, при необходимости долить
B/C	Проверка давления сжатия (у EM-18/36 на каждом этапе техобслуживания)
B/C	Проверка всасывания воздуха на генераторе, при необходимости очистить / проверить силовой кабель
B/C	Замена свечей зажигания (у EM-18/36, EM-199/263 и EM-199/293 заменить на этапе техобслуживания A)
B/C	Проверка функции контроля "Обратная мощность"
B/C	Проверка газовой рампы на герметичность и газового фильтра
B/C	Проверка функции отключения "Превышение числа оборотов"
B/C	Проверка функции отключения "Превышение температуры ОГ"
B/C	Проверка функции отключения "Превышение температуры охлаждающей жидкости"
B/C	Проверка функции отключения "Мин. давление масла"
B/C	Проверка силового кабеля на генераторе
C	Замена кабеля зажигания
C	Проверка лямбда-зонда, при необходимости заменить
C	Очистка газового смесителя
C	Замена охлаждающей жидкости (в течение 24 месяцев), проверка напорного расширительного бака
C	Проверка вентиляции картера, при необходимости произвести ремонт

Таб.4 Список работ по техобслуживанию

Техобслуживание и восстановительный ремонт

Этап текущего ремонта	Работы по текущему ремонту:
i1/i2/i3/i4	Очистка теплообменника ОГ
i2	Замена головок цилиндра
i2/i4	Проверка пластинчатого теплообменника, при необходимости замена
i2/i4	Стартер
i2/i4	Проверка катализатора, при необходимости замена
i2/i4	Замена катушек зажигания
i4	Текущий ремонт двигателя
i4	Текущий ремонт подшипника генератора

Таб. 5 Список работ по текущему ремонту

Технические характеристики

4 Технические характеристики

Все нижеприведенные проектные и рабочие характеристики указаны для одного модуля БТЭС. Подробные указания по проектированию и

исполнению вы найдете в документации "Ряд БТЭС на природном газе – проектный менеджмент".

4.1 Рабочие параметры модуля БТЭС

4.1.1 Vitobloc 200 EM-199/263

Рабочие параметры модуля БТЭС		Vitobloc 200 EM-199/263			
Продолжительная эксплуатация при нормальных условиях¹⁾ в параллельном режиме работы с сетью					
Электрическая мощность	без перегрузок	кВт	100	150	199
Тепловая мощность, высокая температура	Допуск 7 %	кВт	157	210	263
Тепловая мощность, низкая температура	Допуск 7 %	кВт	10	15	20
Потребляемая мощность	Допуск 5 %	кВт	312	426	538
Показатель тока согл. AGFW FW308 (электрическая мощность / тепловая мощность)		0,757			
Коэффициент использования первичной энергии ENEV 2007 f_{PE}		0,74			
Экономия первичной энергии PEE согл. директиве 2004/8/ЕС, продвижение когенерации	%			23,6	
КПД в параллельном режиме работы с сетью					
Электрический КПД	%	32,1	35,2	37,0	
Термический КПД, высокая температура	%	50,3	49,3	48,9	
Термический КПД, низкая температура	%	3,2	3,5	3,7	
Общий КПД	%	85,6	88,0	89,6	
Производство электроэнергии					
Электроэнергия (переменный ток)	Напряжение	В	400		
	Частота	Гц	50		
Собственный расход электроэнергии ²⁾	кВт		5,4		
Тепловая энергия (тепло для отопления), выс. темп.	Температура подающей/обратной линии	°C	85/65		
Тепловая энергия (тепло для отопления), низ. темп.	Температура подающей/обратной линии	°C	38/35		
Эксплуатационные материалы и заправочные объемы					
Характеристики топлива, смазочного масла, охлаждающей жидкости, сетевой воды	см. актуальные предписания по эксплуатации!				
Заправочный объем	Смазочное масло	л	41		
	Дополнительный бак для свежего масла	л	160		
	Охлаждающая жидкость	л	85		
	Сетевая вода	л	30		
Давление подключения (газ) ³⁾	мбар		20 - 50		
Выработка тепла (обогрев)					
Температура обратной линии перед модулем	мин./макс.	°C	60/65		
Стандартная разность температур	Возврат/подача	К	20		
Объемный расход сетевой воды	Стандарт	м³/ч	11,3		
Максимально допустимое рабочее давление, выс. темп.	бар		10		
Максимально допустимое рабочее давление, низ. темп.	бар		2		
Потеря давления при стандартном расходе в модуле, выс. темп.	Стандарт	бар	0,6		
Потеря давления при стандартном расходе в модуле, низ. темп.	Стандарт	бар	0,5		
Выбросы вредных веществ⁴⁾ согл. стандарту TA-Luft 2002					
Содержание NOx	измерено как NO ₂	мг/Нм ³	< 500		
Содержание CO		мг/Нм ³	< 300		
Формальдегид CH ₂ O		мг/Нм ³	< 60		

Технические характеристики

Уровень звукового давления в свободном звуковом поле 1 м согл. DIN 45635 (допуск для указанных значений 3 дБ(А))			
Отработанный газ ⁵⁾	с 1 optionalным шумоглушителем	дБ (A)	73
Воздух для горения и вентиляция			
Радиационное тепло модуля	без соединительной линии	кВт	18
Вентиляция помещения для монтажа	Объемный расход отработанного газа	Этап 1	Этап 2 (>40 °C)
	При напоре 500 Па	м³/ч	3.900
	При напоре 400 Па	м³/ч	4.790
	При напоре 300 Па	м³/ч	5.566
	При напоре 200 Па	м³/ч	6.330
	Объемный расход приточного воздуха	м³/ч	см. объемный расход отходящего воздуха, вкл. 10%
Объемный расход воздуха для горения	при 25 °C и 1000 мбар	м³/ч	960
Температура приточного воздуха	мин./макс.	°C	10/25
Разность температур	Приточный/отходящий воздух	K	< 20
Напор интегрированного вытяжного вентилятора	макс.	Па	500
Отработанный газ			
Объемный расход отработанного газа, влажного	при 120 °C	м³/ч	935
Массовый расход отработанного газа, влажного		кг/ч	1 168
Объемный расход отработанного газа, сухого	0 % O ₂ (0 °C; 1012 мбар)	Нм³/ч	807
Макс. допустимое противодавление	после модуля	мбар	15

- 1) Данные по мощности согл. DIN ISO 3046 часть 1
(при давлении воздуха 1000 мбар, температуре воздуха 25 °C, относительной влажности воздуха 30 % и cos φ =1)
Все остальные характеристики модуля действительны для параллельного режима работы с сетью; характеристики для других условий монтажа по запросу
- 2) Насос для охлаждющей жидкости, вентилятор, зарядное устройство АКБ, регулировочный трансформатор
- 3) Давление подключения (газ) - это давление газового потока в начале газовой рампы модуля в соответствии с DVGW-TRGI 1986/96
- 4) Эмиссионные показатели после катализатора для сухого отработанного газа; для работы соотв. ½ значений стандарта TA-Luft необходимо учитывать более короткие интервалы техобслуживания и замены катализатора.
- 5) При использовании БТЭС для жилых помещений настоятельно рекомендуется предусмотиреть 2 расположенных друг за другом глушителя звука отработанных газов, чтобы соответствующим образом защитить помещения, которые особо требуют этого.

Таб. 6 Рабочие параметры модуля БТЭС Vitobloc 200 EM-199/263 в комплекте

Технические характеристики

4.1.2 Vitobloc 200 EM-199/293

Рабочие параметры модуля БТЭС		Vitobloc 200 EM-199/293		
Продолжительная эксплуатация при нормальных условиях ¹⁾ в параллельном режиме работы с сетью		50% нагрузки	75% нагрузки	100% нагрузки
Электрическая мощность	без перегрузок	кВт	100	150
Тепловая мощность	Допуск 7 %	кВт	178	238
Потребляемая мощность	Допуск 5 %	кВт	318	438
Показатель тока согл. AGFW FW308 (электрическая мощность / тепловая мощность)				0,68
Коэффициент использования первичной энергии ENEV 2007 f_{PE}				0,73
Экономия первичной энергии PEE согл. директиве 2004/8/EC, продвижение когенерации	%			25,0
КПД в параллельном режиме работы с сетью				
Электрический КПД	%		31,4	34,2
Тепловой КПД	%		56,0	54,3
Общий КПД	%		87,4	88,6
Производство электроэнергии				
Электроэнергия (переменный ток)	Напряжение	В	400	
	Частота	Гц	50	
Собственный расход электроэнергии ²⁾		кВт	5,4	
Тепловая энергия (тепло для отопления)	Температура подающей/обратной линии	°C	85/65	
Эксплуатационные материалы и заправочные объемы				
Характеристики топлива, смазочного масла, охлаждающей жидкости, сетевой воды			см. актуальные предписания по эксплуатации!	
Заправочный объем	Смазочное масло	л	41	
	Дополнительный бак для свежего масла	л	160	
	Охлаждающая жидкость	л	85	
	Сетевая вода	л	15	
Давление подключения (газ) ³⁾		мбар	20 - 50	
Выработка тепла (обогрев)				
Температура обратной линии перед модулем	мин./макс.	°C	60/65	
Стандартная разность температур	Возврат/подача	К	20	
Объемный расход сетевой воды	Стандарт	м ³ /ч	12,6	
Максимально допустимое рабочее давление		бар	10	
Потеря давления при стандартном расходе в модуле	Стандарт	бар	0,6	
Выбросы вредных веществ ⁴⁾ согл. стандарту TA-Luft 2002				
Содержание NOx	измерено как NO ₂	мг/Нм ³	< 500	
Содержание CO		мг/Нм ³	< 300	
Формальдегид CH ₂ O		мг/Нм ³	< 60	

Технические характеристики

Уровень звукового давления в свободном звуковом поле 1 м согл. DIN 45635 (допуск для указанных значений 3 дБ(А))			
Отработанный газ ⁵⁾	с 1 опциональным шумоглушителем	дБ (А)	73
Воздух для горения и вентиляция			
Радиационное тепло модуля	без соединительной линии	кВт	19
Вентиляция помещения для монтажа	Объемный расход отработанного газа	Этап 1	Этап 2 (>40 °C)
	При напоре 500 Па	м³/ч	3.900
	При напоре 400 Па	м³/ч	4.790
	При напоре 300 Па	м³/ч	5.566
	При напоре 200 Па	м³/ч	6.330
	Объемный расход приточного воздуха	м³/ч	см. объемный расход отходящего воздуха, вкл. 10%
Объемный расход воздуха для горения	при 25 °C и 1000 мбар	м³/ч	985
Температура приточного воздуха	мин./макс.	°C	10/25
Разность температур	Приточный/отходящий воздух	К	< 20
Напор интегрированного вытяжного вентилятора	макс.	Па	500
Отработанный газ			
Объемный расход отработанного газа, влажного	при 120 °C	м³/ч	961
Массовый расход отработанного газа, влажного		кг/ч	1 200
Объемный расход отработанного газа, сухого	0 % O ₂ (0 °C; 1012 мбар)	Нм³/ч	830
Макс. допустимое противодавление	после модуля	мбар	15

- 1) Данные по мощности согл. DIN ISO 3046 часть 1
(при давлении воздуха 1000 мбар, температуре воздуха 25 °C, относительной влажности воздуха 30 % и cos φ =1)
Все остальные характеристики модуля действительны для параллельного режима работы с сетью; характеристики для других условий монтажа по запросу
- 2) Насос для охлаждающей жидкости, вентилятор, зарядное устройство АКБ, регулировочный трансформатор
- 3) Давление подключения (газ) - это давление газового потока в начале газовой рампы модуля в соответствии с DVGW-TRGI 1986/96
- 4) Эмиссионные показатели после катализатора для сухого отработанного газа; для работы соответ. ½ значений стандарта TA-Luft необходимо учитывать более короткие интервалы техобслуживания и замены катализатора.
- 5) При использовании БТЭС для жилых помещений настоятельно рекомендуется предусмотреть 2 расположенных друг за другом глушиителя звука отработанных газов, чтобы соответствующим образом защитить помещения, которые особо требуют этого.

Таб. 7 Рабочие параметры модуля БТЭС Vitobloc 200 EM-199/293 в комплекте

Технические характеристики

4.2 Технические характеристики модуля БТЭС в комплекте

4.2.1 Vitobloc 200 EM-199/263

Технические характеристики модуля БТЭС		Vitobloc 200 EM-199/263	
Двигатель с принадлежностями			
Газовый ДВС	Изготовитель	MAN	
	Тип двигателя	E 2876 LE	
Принцип действия		4-тактный	
Число цилиндров/расположение		6/в ряд	
Отверстие/ход	мм	128/166	
Рабочий объем	л	12,82	
Число оборотов	об/мин	1500	
Средняя скорость поршня	м/с	8,3	
Степень сжатия		11: 1	
Среднее эффективное давление	бар	13,11	
Стандартная мощность ¹⁾	без перегрузок	кВт	210
Удельный расход при полной нагрузке	Допуск 5 %	кВтч/кВтчмех	2,56
Расход газа	напр., при $Hi = 10$ кВтч/м³	Нм³/ч	53,8
Количество смазочного масла в масляном поддоне	л	41	
Расход смазочного масла	(среднее значение)	г/ч	ок. 60
Вес двигателя	прибл.	кг	990
Система теплообменников для охлаждения двигателя (блок двигателя и смазочное масло)			
Тепловая мощность	Допуск 7 %	кВт	109
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С	80/84
Объемный расход охлаждающей жидкости		м³/ч	21,8
Теплообменник ОГ			
Тепловая мощность	Допуск 7 %	кВт	143
Температура отработанного газа	Вход/выход	° С	прибл. 510 / < 120
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С	84 / 88
Потеря давления	со стороны ОГ	мбар	< 10
Материал труб			1,4571
Материал насадки для ОГ	Вход		1,4828
	Выход		1,4571
Материал трубы-оболочки для воды			сталь 50
Охлаждение наддувочного воздуха, высокая температура (турбонагнетатель)			
Тепловая мощность	Допуск 7%	кВт	21
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С	80 / 83
Объемный расход охлаждающей жидкости		м³/ч	10,2
Охлаждение наддувочного воздуха, низкая температура (турбонагнетатель)			
Тепловая мощность	Допуск 7%	кВт	20
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С	35 / 38
Объемный расход охлаждающей жидкости		м³/ч	9,72
Пластинчатый теплообменник			
Тепловая мощность		кВт	263
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С	88 / 80
Температура сетевой воды	Вход/выход	° С	65 / 85
Потеря давления		бар	0,6
Материал пластин			1,4404
Условный проход			
Подключение ОГ (AGA), начиная с модуля БТЭС, трубное соединение		DN 150 / PN10	
Подключение конденсата (KO), трубное соединение		Труба Ø 22 x 2,0	
Сетевая вода, подача/возврат (HV/HR), трубное соединение		DN 65 / PN16	
Подключение газа (GAS), трубное соединение		Газовый шаровой кран Rp 2"	

Технические характеристики

Генератор		
Типовая мощность	кВА	280
Переменный ток	Напряжение/Частота: В / Гц	400/50
Число оборотов	об/мин	1500
КПД при номинальной мощности модуля и $\cos \phi = 1$	%	94,8
Номинальный ток	А	405
Установившийся ток короткого замыкания	А	от 3- до 5-кратного значения номинального тока
Макс. допустимое подключение нагрузки	А	86,2
Схема включения обмоток статора		звезда
Температура окружающей среды	макс.	° C
Степень защиты		IP 23
Постоянные времена в секундах		
Разомкнутая электрическая цепь, переходная постоянная T_d' о	с	3,6
Короткозамкнутая электрическая цепь, переходная постоянная T_d'	с	0,17
Короткозамкнутая электрическая цепь, сверхпереходная постоянная T_d'	с	0,010
с короткозамкнутым полем Та	с	0,016
Кабельные соединения для клеммной коробки БТЭС		
Задита предохранителем ГРНН (рекомендация)	А	500
Минимально необходимое исполнение для надлежащего подключения установки БТЭС²⁾		
Подключение к сети для СРНН, сетевой соединительной панели или трансформатора	X1: L1,L2,L3, N PE	H07 RNF 5 x 2 x 120 мм ²
Дистанционный выбор со стороны заказчика "Тепловой режим" 100% мощность	X1: Клемма 40 / 41	Ölflex 12 x 1,5 мм ²
Ответный сигнал (беспотенциальный контакт) модуль "Готов"	X5: Клемма 1 / 2	
Ответный сигнал (беспотенциальный контакт) модуль "Работа"	X5: Клемма 3 / 4	
Ответный сигнал (беспотенциальный контакт) модуль "Неполадка"	X5: Клемма 5 / 6	
Выбор Насос сетевой воды ³⁾ (беспотенциальный контакт)	X5: Клемма 9 / 10	
Регулировочный клапан сетевой воды (увеличение температуры в обратной линии)	X5: Клемма 16 / 17 / 18 / PE	Ölflex 4 x 0,75 мм ²
Насос сетевой воды 230 В / 10 А ³⁾	X5: Клемма 21 / N / PE	Ölflex 3 x 1,5 мм ²
Дополнительный датчик РТ 100 в общей обратной линии сетевой воды для опционального выбора и отмены выбора модуля	X1: Клемма 44 / 45	Ölflex 2 x 1,5 мм ²
Заземляющий кабель от модуля к шине выравнивания потенциалов, предоставляемой заказчиком	Заземляющее присоединение на раме модуля	Размеры в соотв. с условиями заказчика
Расширенное исполнение установки для работы в "режиме резервного источника электропитания"		
Измеряемое напряжение в сети перед сетевым секционным выключателем	X1: Клемма 7 / 8 / 9 / N / PE	Ölflex 5 x 1,5 мм ²
Ответный сигнал Сетевой секционный выключатель включен (сообщение от ГРНН или сетевой соединительной панели)	X1: Клемма 12 / 13	Ölflex 5 x 1,5 мм ²
Ответный сигнал Сетевой секционный выключатель выключен (сообщение от ГРНН или сетевой соединительной панели)	X1: Клемма 14 / 15	
Выбор режима резервного источника электропитания ⁴⁾	X1: Клемма 38 / 39	Ölflex 3 x 1,5 мм ²
Команда на включение сетевого секционного выключателя "Деблокировка сетевого секционного выключателя" (беспотенциальный контакт)	X5: Клемма 7 / 8	Ölflex 3 x 1,5 мм ²

1) Данные по мощности согл. DIN ISO 3046 часть 1

(при давлении воздуха 1000 мбар, температуре воздуха 25 °C, относительной влажности воздуха 30 % и $\cos \phi = 1$)

Все остальные характеристики модуля действительны для параллельного режима работы с сетью; характеристики для других условий монтажа по запросу

2) В данном списке перечислены минимальные необходимые кабельные соединения для надлежащего подключения установки БТЭС, список является только директивой. Ответственность за надлежащее выполнение кабельных соединений несет компания, выполняющая электротехнические работы, эти работы должны выполняться в соответствии с местными условиями и специальными предписаниями Союза немецких электротехников и энергоснабжающей организаций.

3) Клеммное соединение насоса сетевой воды в исполнении 230 В может осуществляться напрямую. При наличии насоса 400 В силовой блок должен реализовываться со стороны конструкции. Однако автоматический выбор осуществляется, беспотенциально из системы управления модуля.

4) Выбор для работы в режиме резервного источника электропитания осуществляется посредством внешней системы управления после сброса нагрузки заказчиком. Выбор можно осуществлять также автоматически в модуле, но без контроля сброса нагрузки.

Таб. 8 Технические характеристики модуля БТЭС Vitobloc 200 EM-199/263 в комплекте

Технические характеристики

4.2.2 Vitobloc 200 EM-199/293

Технические характеристики модуля БТЭС		Vitobloc 200 EM-199/293
Двигатель с принадлежностями		
Газовый ДВС	Изготовитель	MAN
	Тип двигателя	E 2876 LE
Принцип действия		4-тактный
Число цилиндров/расположение		6/в ряд
Отверстие/ход	мм	128/166
Рабочий объем	л	12,82
Число оборотов	об/мин	1500
Средняя скорость поршня	м/с	8,3
Степень сжатия		11: 1
Среднее эффективное давление	бар	13,11
Стандартная мощность ¹⁾	без перегрузок кВт	210
Удельный расход при полной нагрузке	Допуск 5 % кВтч/кВтч _{мех}	2,63
Расход газа	напр., при Hi = 10 кВтч/м ³	Нм ³ /ч
Количество смазочного масла в масляном поддоне	л	41
Расход смазочного масла	(среднее значение)	г/ч
Вес двигателя	прибл.	кг
Система теплообменников для охлаждения двигателя (блок двигателя и смазочное масло)		
Тепловая мощность	Допуск 7 %	кВт
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С
Объемный расход охлаждающей жидкости		м ³ /ч
Охлаждение наддувочного воздуха (турбонагнетатель)		
Тепловая мощность	Допуск 7%	кВт
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С
Объемный расход охлаждающей жидкости		м ³ /ч
Теплообменник ОГ		
Тепловая мощность	Допуск 7 %	кВт
Температура отработанного газа	Вход/выход	° С
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С
Потеря давления	со стороны ОГ	мбар
Материал труб		1,4571
Материал насадки для ОГ	Вход	1,4828
	Выход	1,4571
Материал трубы-оболочки для воды		сталь 50
Пластинчатый теплообменник		
Тепловая мощность		кВт
Температура охлаждающей жидкости	Вход/выход	° С
Температура сетевой воды	Вход/выход	° С
Потеря давления		бар
Материал пластин		1,4404
Условный проход		
Подключение ОГ (AGA), начиная с модуля БТЭС, трубное соединение		DN 150 / PN10
Подключение конденсата (КО), трубное соединение		Труба Ø 22 x 2,0
Сетевая вода, подача/возврат (HV/HR), трубное соединение		DN 65 / PN16
Подключение газа (GAS), трубное соединение		Газовый шаровой кран Rp 2"

Технические характеристики

Генератор		
Типовая мощность	кВА	280
Переменный ток	Напряжение/Частота: В / Гц	400/50
Число оборотов	об/мин	1500
КПД при номинальной мощности модуля и $\cos \phi = 1$	%	95,4
Номинальный ток	А	405
Установившийся ток короткого замыкания	А	от 3- до 5-кратного значения номинального тока
Макс. допустимое подключение нагрузки	А	86,2
Схема включения обмоток статора		звезда
Температура окружающей среды	макс.	° C
Степень защиты		IP 23
Постоянные времена в секундах		
Разомкнутая электрическая цепь, переходная постоянная Td' о	с	3,6
Короткозамкнутая электрическая цепь, переходная постоянная Td'	с	0,17
Короткозамкнутая электрическая цепь, сверхпереходная постоянная Td'	с	0,010
с короткозамкнутым полем Та	с	0,016
Кабельные соединения для клеммной коробки БТЭС		
Зада защита предохранителем ГРНН (рекомендация)	А	500
Минимально необходимое исполнение для надлежащего подключения установки БТЭС ²⁾		
Подключение к сети для СРНН, сетевой соединительной панели или трансформатора	X1: L1,L2,L3, N PE	H07 RNF 5 x 2 x 120 мм ²
Дистанционный выбор со стороны заказчика "Тепловой режим" 100% мощность	X1: Клемма 40 / 41	Ölflex 12 x 1,5 мм ²
Ответный сигнал (беспотенциальный контакт) модуль "Готов"	X5: Клемма 1 / 2	
Ответный сигнал (беспотенциальный контакт) модуль "Работа"	X5: Клемма 3 / 4	
Ответный сигнал (беспотенциальный контакт) модуль "Неполадка"	X5: Клемма 5 / 6	
Выбор Насос сетевой воды ³⁾ (беспотенциальный контакт)	X5: Клемма 9 / 10	
Регулировочный клапан сетевой воды (увеличение температуры в обратной линии)	X5: Клемма 16 / 17 / 18 / PE	Ölflex 4 x 0,75 мм ²
Насос сетевой воды 230 В /10 А ³⁾	X5: Клемма 21 / N / PE	Ölflex 3 x 1,5 мм ²
Дополнительный датчик РТ 100 в общей обратной линии сетевой воды для опционального выбора и отмены выбора модуля	X1: Клемма 44 / 45	Ölflex 2 x 1,5 мм ²
Заземляющий кабель от модуля к шине выравнивания потенциалов, предоставляемой заказчиком	Заземляющее присоединение на раме модуля	Размеры в соотв. с условиями заказчика
Расширенное исполнение установки для работы в "режиме резервного источника электропитания"		
Измеряемое напряжение в сети перед сетевым секционным выключателем	X1: Клемма 7 / 8 / 9 / N / PE	Ölflex 5 x 1,5 мм ²
Ответный сигнал Сетевой секционный выключатель включен (сообщение от ГРНН или сетевой соединительной панели)	X1: Клемма 12 / 13	Ölflex 5 x 1,5 мм ²
Ответный сигнал Сетевой секционный выключатель выключен (сообщение от ГРНН или сетевой соединительной панели)	X1: Клемма 14 / 15	
Выбор режима резервного источника электропитания ⁴⁾	X1: Клемма 38 / 39	Ölflex 3 x 1,5 мм ²
Команда на включение сетевого секционного выключателя "Деблокировка сетевого секционного выключателя" (беспотенциальный контакт)	X5: Клемма 7 / 8	Ölflex 3 x 1,5 мм ²

- 1) Данные по мощности согл. DIN ISO 3046 часть 1
(при давлении воздуха 1000 мбар, температуре воздуха 25 °C, относительной влажности воздуха 30 % и $\cos \phi = 1$)
Все остальные характеристики модуля действительны для параллельного режима работы с сетью; характеристики для других условий монтажа по запросу
- 2) В данном списке перечислены минимальные необходимые кабельные соединения для надлежащего подключения установки БТЭС, список является только директивой. Ответственность за надлежащее выполнение кабельных соединений несет компания, выполняющая электротехнические работы, эти работы должны выполняться в соответствии с местными условиями и специальными предписаниями Союза немецких электротехников и энергоснабжающей организацией.
- 3) Клеммное соединение насоса сетевой воды в исполнении 230 В может осуществляться напрямую. При наличии насоса 400 В силовой блок должен реализовываться со стороны конструкции. Однако автоматический выбор осуществляется, беспотенциально из системы управления модуля.
- 4) Выбор для работы в режиме резервного источника электропитания осуществляется посредством внешней системы управления после сброса нагрузки заказчиком. Выбор можно осуществлять также автоматически в модуле, но без контроля сброса нагрузки.

Таб. 9 Технические характеристики модуля БТЭС Vitobloc 200 EM-199/293 в комплекте

Технические характеристики

4.3 Габариты, вес и цвета

Размеры модуля БТЭС		Размеры рамы	вкл. шумопоглощающий кожух и вытяжной вентилятор ¹⁾	
Длина	мм	3 585	4 320	
Ширина	мм	1 600	1 650	
Высота (без газовой рампы)	мм	2 000	2 020	
Вес модуля БТЭС				
Собственная масса	прибл. кг		4 800	
Рабочая масса	прибл. кг		5 300	
Цвета				
Двигатель, генератор		светло-серый (RAL 7035)		
Рама		серый антрацит (RAL 7016)		
Шкаф управления		серебро Вито		
Шумопоглощающий кожух		серебро Вито		
Соединения		Исполнение	Стандарт	Размер
AGA	Выход ОГ	Фланец	EN 1092-1	DN 150 / PN 10
KO	Слив конденсата	Труба	DIN EN 10220	Ø 22 x 2,0
GAS	Вход газа	Газовый шаровой кран	DIN 2999	Rp 2"
HV/HR	Линия подачи/возврата (нагрев)	Фланец	EN 1092-1	DN 65 / PN 16
GV/GR ²⁾	Линия подачи/возврата (охладитель наддувочного воздуха)	Трубный ниппель	DIN 2999	R 1"
AL	Выход отходящего воздуха	Фланец	—	550 x 550 P20

¹⁾ Для модулей БТЭС Vitobloc 200 EM-199/263 и Vitobloc 200 EM-199/293 шумопоглощающий кожух и вытяжной вентилятор поставляются опционально

²⁾ только для исполнения Vitobloc 200 EM-199/263

Таб. 10 Габариты, вес, цвета и подключения

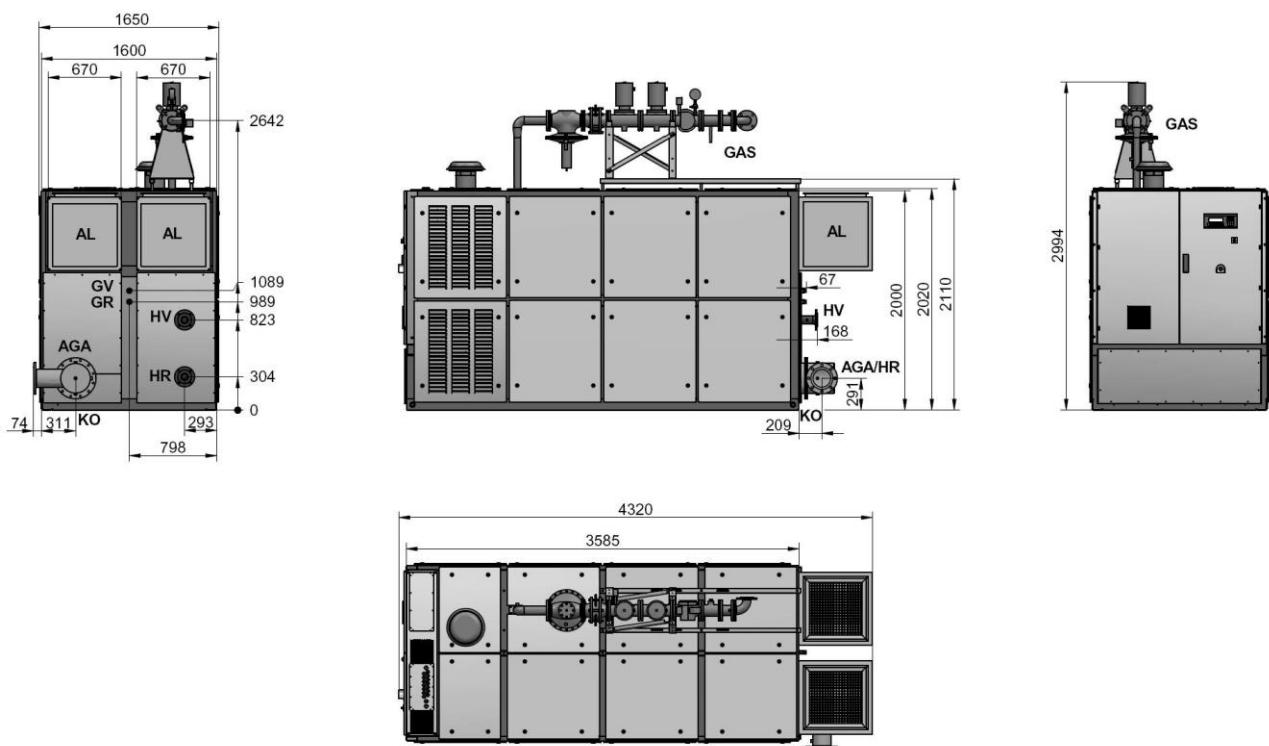


Рис. 6 Размеры и подключения модулей БТЭС Vitobloc 200 EM-199/263 и Vitobloc 200 EM-199/293 с опциональным шумопоглощающим кожухом (размеры в мм); уже смонтированный вентиляторный блок на обратной стороне можно демонтировать для установки модуля.

Технические характеристики

4.4 Монтаж

Подробные указания по исполнению вы найдете в документации "Ряд БТЭС на природном газе – проектный менеджмент" и соответствующем руководстве по монтажу

При монтаже модуля БТЭС необходимо учитывать следующие пункты:

- Для управления и техобслуживания необходимо оставлять свободное пространство с размером в свету согл. монтажному плану на стр. 32 Рис. 7.
- Размеры указаны для труб длиной до 10 м, в противном случае необходимо произвести отдельный расчет.
- Рекомендуется проектировать газовую соединительную линию установки БТЭС с большими размерами, чтобы использовать этот участок в качестве буферного накопителя. Благодаря этому поглощаются колебания давления при переключении котлов.
- Рекомендуется использовать откалибранный газовый счетчик в исполнении G40.
- Опциональный блок вытяжного вентилятора можно демонтировать для установки модуля БТЭС. При необходимости сообщить об этом своевременно перед поставкой.
- В системе ОГ следует избегать падения значений ниже точки росы. Возникающий конденсат должен непрерывно удаляться. На выходе конденсата необходимо предусмотреть водосборник.

В многомодульных установках рекомендуется использовать отдельные линии ОГ для каждого модуля БТЭС. При использовании коллектора ОГ необходимо надежно обеспечить, чтобы 100% герметичные запорные заслонки двигателя предотвращали попадание обратного потока ОГ в неработающие модули БТЭС.

- Из модуля БТЭС при пуске в холодном состоянии вытекает конденсат. Благодаря очистке ОГ согл. ATV A251 (нояб. 1998) можно отказаться от нейтрализации. Однако, должен быть предусмотрен водосборник (сифон) с действительной высотой водяного столба в соответствии с возникающим в системе давлением ОГ (макс. 250 мм водяного столба), чтобы предотвратить недопустимый выход ОГ через линию отвода конденсата.
- Конденсат ОГ следует утилизировать в соответствии с действующими предписаниями.

4.5 Соотношение пуск/останов

При каждом пуске модуль должен работать минимум 120 минут (соотношение числа часов эксплуатации к числу пусков прибл. 2:1).

Преждевременный износ пусковых устройств при более коротком времени обусловлен режимом эксплуатации и не является дефектом.

Технические характеристики

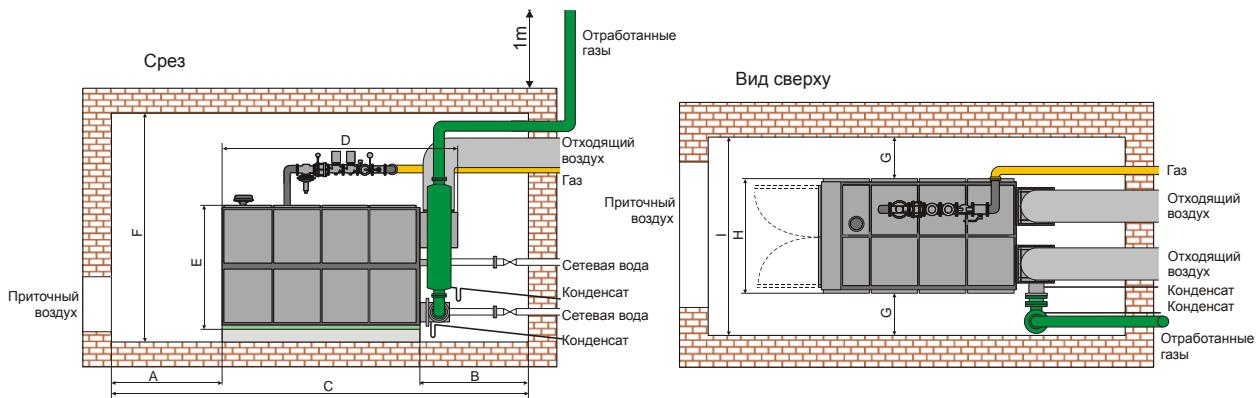


Рис. 7 Образцы монтажного плана – Изображение без арматуры и оборудования для безопасности (размеры в мм)

	Vitobloc 200					
	EM-20/39	EM-50/81 EM-70/115	EM-140/207	EM-199/263 EM-199/293	EM-238/363	EM-401/549 EM-363/498
A	1 000 мм	1 000 мм	1 000 мм	1 000 мм	1 000 мм	1 000 мм
B	1 200 мм	1 400 мм	1 600 мм	2 000 мм	2 000 мм	2 000 мм
C	4 140 мм	5 240 мм	6 040 мм	6 600 мм	6 600 мм	7 000 мм
D	2 250 мм	3 390 мм	4 250 мм	4 320 мм	4 320 мм	4 700 мм
E	1 300 мм	1 800 мм	1 800 мм	2 070 мм	2 070 мм	2 070 мм
F	2 000 мм	2 800 мм	2 800 мм	3 500 мм	3 500 мм	3 500 мм
G	800 мм	800 мм	800 мм	1 100 мм	1 500 мм	1 500 мм
H	880 мм	900 мм	940 мм	1 650 мм	1 650 мм	1 650 мм
I	2 480 мм	2 500 мм	2 540 мм	3 850 мм	4 650 мм	4 650 мм

Таб. 11 Установочные размеры

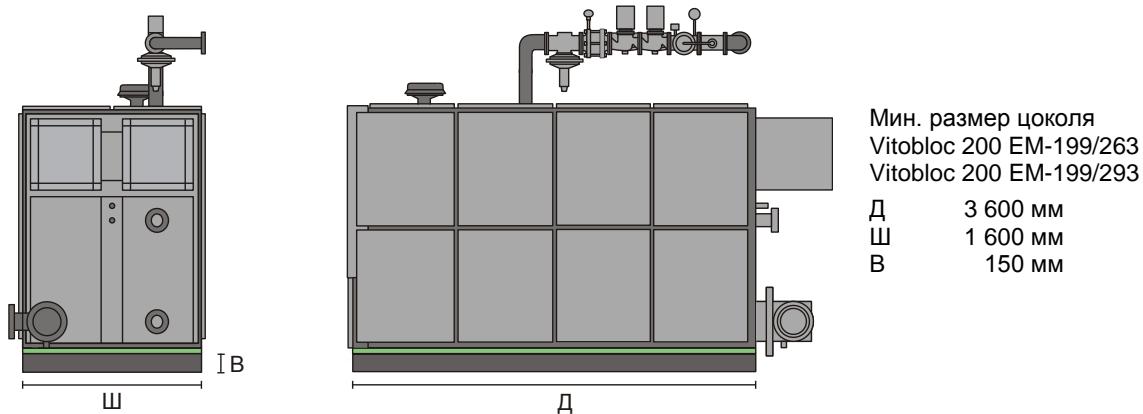


Рис. 8 БТЭС с цоколем

Общие указания по проектированию и эксплуатации

5 Общие указания по проектированию и эксплуатации

При соблюдении следующих пунктов повышается эксплуатационная безопасность.

Неисправности или косвенный ущерб, возникшие ввиду недопустимых условий эксплуатации, не покрываются ни гарантией, ни договором сервисного обслуживания.

Конструктивное исполнение

- Избегать тактового режима включения/выключения, при необходимости предусмотреть буферное ЗУ: $V_{\text{буфер}} = Q_{\text{th}} \times 43$ (минимальный размер буфера)
- Соотношение числа часов эксплуатации и количества запусков должно быть минимум больше 2, т.е. на один запуск минимум два часа работы.

Помещение для установки

- Предусмотреть звукоглотители для ОГ и отходящего воздуха в критических с точки зрения шумов объектах, всегда использовать эластичные соединения (компенсаторы).
- Следить за правильностью размеров и прокладки линий отходящего воздуха и ОГ (потери давления, условный проход, аэродинамический шум).
- Установка с использованием поглощающих вибрацию элементов для устранения корпусного шума.



ОПАСНОСТЬ!

Не устанавливать в одном помещении с котельной установкой с атмосферной горелкой или холодильной машиной на NH₃.

Обогрев

- Определить постоянные величины и достаточный объемный поток сетевой воды.
- Предотвратить отключение ввиду слишком высокой температуры в обратной линии сетевой воды. Температура сетевой воды в обратной линии не должна превышать допустимое значение ни в режиме резервного источника электропитания, ни в параллельном режиме работы с сетью.
- При слишком низких значениях температуры сетевой воды в обратной линии (< 40°C) следует предусмотреть устройство повышения температуры в обратной линии, которое устанавливается как можно ближе к модулю БТЭС.
- Функция режима резервного источника электропитания не может использоваться в случае работы абсорбционной холодильной установки.

Отработанный газ

- Поперечное сечение линии для ОГ имеет достаточные размеры.
- Система ОГ в готовых системах должна иметь конструктивный допуск, быть герметичной и **устойчивой к пульсации до 50 мбар**. При таком испытательном давлении утечка не должна превышать 0,006 л/м³ (соответствует Н1).
- Для конденсата необходимо предусмотреть свободный слив с уклоном мин. 3% через сифон (U-образная труба) высотой прибл. 250 мм для предотвращения выхода ОГ из выходного штуцера конденсата.
- Соблюдать руководство по монтажу для систем ОГ (ew-kl & dw-kl) для Vitobloc 200.
- При использовании БТЭС в жилой зоне в целях соответствия требованиям для помещений, нуждающихся в особой защите (ночью 25 дБ(А)), настоятельно рекомендуется предусмотреть 2 последовательных глушителя шума ОГ.

Вентиляция

- Обеспечить подачу предварительно не нагретого, не содержащего пыль, серу и галогены воздуха для охлаждения и горения.
- Обеспечить достаточную подачу свежего воздуха и надежный отвод отходящего воздуха.
- Для хлорсодержащего воздуха (напр., в бассейнах) необходимо предусмотреть отдельную всасывающую линию для приточного воздуха.

Топливо

- Соблюдать давление потока газа от 20 мбар до 50 мбар и метановое число ≥ 80 .
- Рекомендация: Для создания буфера давления прибл. за 5 м до установки БТЭС диаметр газовой соединительной линии следует увеличить в два раза.
- Опциональные счетчики расхода газа измеряют в основном рабочий объем в кубических метрах: Эти значения необходимо согласно директивам DVGW-TRGI G 600 пересчитать в нормальные кубические метры ("число z").

Электрооборудование

- БТЭС генерирует электроэнергию 400 В. В целях безопасности она оснащена чувствительными электрическими устройствами для защиты сети, которые в соответствии с предписаниями реагируют на асинхронные сетевые нагрузки в сети заказчика. Безопасное отключение не вызывает неполадок БТЭС.
- Неверное определение параметров для электрических нагрузок в режиме работы в резервной сети может привести к отключению ввиду перегрузки (индуктивный или емкостный пусковой ток составляет до 20-кратных значений номинального тока и ведет к перегрузке БТЭС!).
- В любом случае следует избегать отключения при полной нагрузке, поскольку детали подвергаются максимальным механическим нагрузкам.
- Модули БТЭС **должны** подключаться через заземляющий кабель к шине выравнивания потенциалов, предоставляемой заказчиком.

Техобслуживание + эксплуатационные материалы

- Регулярные техобслуживание и уход должны осуществляться квалифицированным персоналом. Мы рекомендуем заключить договор технического обслуживания.
- Устранение капельных утечек, утилизация отработанного масла надлежащим образом, регулярная проверка работы трубопроводов конденсата ОГ.
- Во время продолжительных перерывов в работе при выключении модуля отсоединить аккумуляторные батареи, а при перерыве в работе более 12 недель произвести гарантийную консервацию.
- Выполнить гарантийную консервацию не позднее, чем через 24 недели после поставки.

Предметный указатель

6 Предметный указатель

Б

Базовый объем поставки 4

В

Вентиляция 33
Восстановительный ремонт 19
Выбросы вредных веществ 5
Вытяжной вентилятор 12

Г

Габариты 30
Газовый ДВС 10

К

Конструктивное исполнение 33
Контрольные устройства 13

М

Масса 30
Микропроцессорное управление 16
Муфта 10

О

Обогрев 33
Образцы монтажного плана 32
Общие положения 4
Описание продукта 7
Опорная рама 10
Отработанный газ 33

П

Пластинчатый теплообменник 11
Помещение для установки 33
Принципиальная схема 17

Р

Режим резервного источника электропитания 5

С

Силовая часть генератора 16
Синхронный генератор переменного тока 10
Система очистки отработанных газов 12
Система подачи смазочного масла 12
Система теплообменников 11

Т

Теплообменник охлаждающей жидкости 11
Технические характеристики 22
Техобслуживание 33
Техобслуживание и восстановительный ремонт 19
Трубопроводы 11

Ф

Фланцевая муфта 10

Ц

Цвета 30

Ч

число z 33

Ш

Шкаф управления 16
Шумопоглощающий кожух 12

Э

Эксплуатационные материалы 33
Электрооборудование 33
Элементы звукоизоляции 10
Эмиссионные показатели 5
Энергетический баланс 6

Декларация о соответствии

7 Декларация о соответствии



Декларация о соответствии требованиям Declaration of conformity Déclaration de conformité

Мы
We
Nous ESS Energie Systeme & Service GmbH, D-86899 Landsberg am Lech

заявляем под собственную ответственность, что продукты
declare under our responsibility that the products
déclarons sous notre seule responsabilité que les produits

теплоэнергоцентрали (БТЭС) со шкафом управления

Vitobloc 200 EM-18/36	Vitobloc 200 EM-199/263
Vitobloc 200 EM-50/81	Vitobloc 200 EM-199/293
Vitobloc 200 EM-70/115	Vitobloc 200 EM-238/363
Vitobloc 200 EM-140/207	Vitobloc 200 EM-363/498
	Vitobloc 200 EM-401/549

соответствуют требованиям директив
are in conformity with the requirements of the directives
sont conforme aux exigences des directives

Директива Directive Directive		Стандарт Standard Norme
90/396/EEC	gas appliance directive (директива по газовому оборудованию)	*) EN 437
2006/42/EC	machinery directive (директива по машинам)	ISO 12100 ISO 13857 EN 1443 DIN 6280-14/-15
2006/95/EC	low voltage directive (директива по низковольтному оборудованию)	EN 60204-1 (VDE 0113/1) EN 60034-1/-5 (VDE 0530/18-1) EN 61439-1/-2 (VDE 0660/600) VDE 0100 Bl.1, Teile 410 - 460, 510, 520, 560, 610
2004/108/EC	EMC directive (директива по ЭМС)	EN 61000-6-2 EN 55011

*) Соблюдение основных требований Приложения I
Consideration of the essential requirements of annex I
Considération des exigences fondamentales de l'annexe I

Ландсберг-ам-Лех, 20 июня 2011 г.

ESS Energie Systeme & Service GmbH

Фишер

Визмак

ESS Energie Systeme & Service GmbH – Celsiusstraße 9 – D 86899 Landsberg am Lech
Телефон 08191 – 92 79 0 Факс 08191 – 92 79 23 Email info@ess-landsberg.de www.ess-landsberg.de

Возможны изменения в связи с технологическим развитием.

ESS

VIESSMANN Group



Право на технические изменения
сохраняется!

ESS Energie Systeme & Service GmbH
Цельзиусштрассе 9
D-86899 Ландсберг ам Лех
Телефон: 08191 / 9279-0
Факс: 08191 / 9279-23
info@ess-landsberg.de
www.ess-landsberg.de

5719 905-1 03/2012